



## NÁVOD K POUŽITÍ LASEROVÉHO MĚŘÍČÍHO PŘÍSTROJE Z5A BELT-ALIGNER



Strana/Změna	1/0
Identit. číslo	NO 12-15
Účinnost od:	1.5.2015

Měřicí přístroj pro ustavování řemenic **Z5A Belt-Aligner** umožňuje přesné ustavení řemenic a řetězových kol pomocí laseru s plochým paprskem.

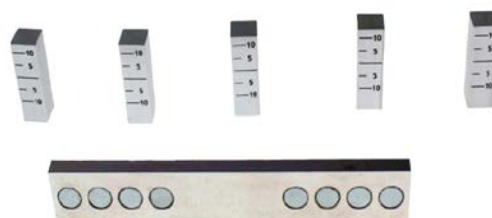
### VÝHODY:

- rychlé a jednoduché použití
- vysoký optický výkon – 5mW
- umožňuje dokonalé vyrovnaní polohy
- vysoká přesnost měření
- snižuje opotřebení řemenových převodů
- zajišťuje úsporu času a zvýšení kvality produktů



### TECHNICKÁ DATA:

Laser	třída 1M (EN 60825-1:2007)
Výkon	5mW/635nm $\pm$ 5nm
Přesnost měření	<0,5mm/m
Tělo přístroje	niklovaná mosaz
Zdroj energie	1,5V AA-baterie nebo 1.2V akumulátor



### NÁVOD K POUŽITÍ:

Přiložte 3 polohovací magnety na měřenou řemenici v 0°, 90° a 270°.

U řemenice z magnetického materiálu: připevněte Z5A Belt-Aligner na boční stranu druhé řemenice, v případě potřeby použijte magnetickou destičku. (Pozor, při vyrovnávání je potřeba zohlednit tloušťku magnetické destičky.)

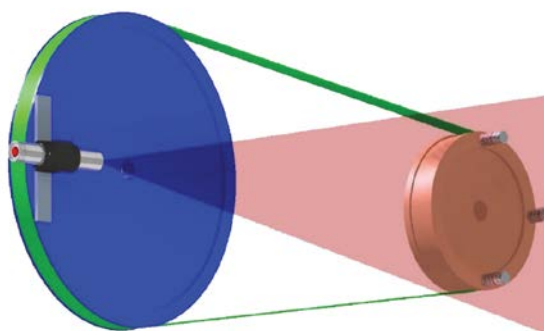
Zapněte měřicí přístroj Z5A Belt-Aligner a vyrovnejte řemenici na přesnou polohu podle paprsků na polohovacích magnetech.

U řemenice z nemagnetického materiálu: Použijte silnou oboustrannou pásku.

Ustavení řemenice (horizontální a vertikální) je dosaženo, když laserový paprsek protíná na všech 3 polohovacích magnetech stejnou rysku.

Nasadte řemeny, nastavte jejich předpětí a proveďte zkušební běh. Pokud je třeba, znovu zkontrolujte ustavení řemenic.

Doporučené maximální tolerance od výrobců jsou nejčastěji v rozsahu 0,25°-0,5° avšak závisí na typu a profilu řemenu. Přesné hodnoty najdete v technických katalozích pro jednotlivé typy řemenů.



CE-schváleno

Upozornění: Při provozu se vyhněte přímému zásahu laserového paprsku do očí! Prosím všimněte si magnetických polí! Dodržujte bezpečnostní směrnice BGV-B2! Nepoužívejte ve výbušném prostředí! Prosím udržíte výrobek v suchu.