

DE|EN
11|2016

TSCHAN 

TNB

Elastische Kupplungen
Flexible Couplings



Partner for Performance
www.ringfeder.com

 **RINGFEDER**
POWER TRANSMISSION



Mars Rover:
Courtesy NASA/
JPL-Caltech



Willkommen beim Systemlieferant rund um den Antriebsstrang

RINGFEDER POWER TRANSMISSION

- Wir sagen, was wir meinen und wir meinen, was wir sagen.
- Wir sehen die Dinge aus der Sicht unserer Kunden.
- Wir nehmen Rücksicht auf unsere Mitarbeiter und deren Familien sowie auf unsere Umwelt und Gesellschaft.



RINGFEDER POWER TRANSMISSION ist weltweit Marktführer in Nischenmärkten der Antriebstechnik und aufgrund seiner kundenspezifischen, anwendungsorientierten Lösungen geschätzt, die den Kunden einen herausragenden und störungsfreien Betrieb sichern.

Unter unseren starken Markennamen RINGFEDER, TSCHAN, HENFEL und GERWAH bieten wir Spannverbindungen, Kupplungen, Lagergehäuse und Dämpfungstechnik für den Erstausrüster,

aber auch den Endkunden an. Unter der Marke ECOLOC bieten wir verlässliche Produkte von der Stange.

Kunden beraten wir nicht nur kompetent mit über 90 Jahren Erfahrung, sondern entwickeln zusammen mit Ihnen innovative Ideen. Mit unserem Anspruch als **Partner for Performance**.

Rund um den Antriebsstrang versprechen wir

- Ausgezeichnetes Know-how für unsere anspruchsvollen Kunden
- Bestes Kosten-Nutzen-Verhältnis
- Kurze Reaktionszeiten und hohe Produktverfügbarkeit



Welcome to your system supplier for every aspect of power transmission

RINGFEDER POWER TRANSMISSION

- We say what we mean and mean what we say.
- We see things from our customers' perspective.
- We are considerate of our employees and their families as well as our environment and the society.

RINGFEDER POWER TRANSMISSION is the global market leader in the niche markets of drive technology and is well regarded for its customer-specific, application-oriented solutions that ensure excellent and failure-free operation for its clients.

We offer locking devices, couplings, bearing housings and damping technology for OEMs but also for the final customer under our strong brand names RINGFEDER, TSCHAN, HENFEL and GERWAH. Our brand ECOLOC supplies reliable products off the shelf.

We not only provide competent advice to our customers on the basis of our 90 years of experience but also develop innovative ideas in cooperation with them. This is part of our aspiration to be a **Partner for Performance**.

Around the power transmission we promise

- Excellent know-how for our challenging customers
- Best cost-benefit ratio
- Short reaction times and a high product availability

Inhalt · Content

02 Imageseiten · Pages Corporate Image

Grundlagen · Basics

06 Einleitung · Introduction

07 Kupplungsauslegung

Dimensioning of coupling

10 Technische Hinweise für den Einbau

Technical installation instructions

13 Zuordnung zu IEC Motoren

Classification for IEC motors

14 Baureihen · Series

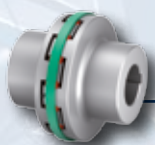
38 Lieferprogramm · Product Range

RINGFEDER POWER TRANSMISSION



Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seinen Anforderungen genügen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor. Mit Erscheinen dieses Kataloges werden alle älteren Prospekte und Fragebögen zu den gezeigten Produkten ungültig.

All technical details and information are non-binding and cannot be used as a basis for legal claims. The user is obligated to determine whether the represented products meet his requirements. We reserve the right at all times to carry out modifications in the interests of technical progress. Upon the issue of this catalogue all previous brochures and questionnaires on the products displayed are no longer valid.



Typ BH · *Type BH*

Seite · *Page 14*



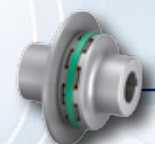
Typ BHD · *Type BHD*

Seite · *Page 16*



Typ BHDV · *Type BHDV*

Seite · *Page 20*



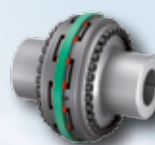
Typ BHD-BS · *Type BHD-BS*

Seite · *Page 22*



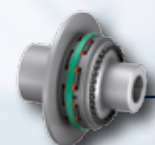
Typ BHDD · *Type BHDD*

Seite · *Page 24*



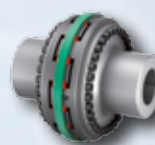
Typ BHDDV · *Type BHDDV*

Seite · *Page 28*



Typ BHDDV-BS · *Type BHDDV-BS*

Seite · *Page 32*



Typ BHDDVV · *Type BHDDVV*

Seite · *Page 36*

Einleitung

Die drehnachgiebige Kupplung der TSCHAN® Baureihe B ist in allen Richtungen beweglich und gleicht daher Wellenverlagerungen der zu verbindenden Maschinen in winkliger, radialer und axialer Richtung aus. Verlagerungen können z. B. durch Montageungenauigkeiten, Bewegungen oder Setzerscheinungen hervorgerufen werden.

Drehschwingung vermeiden

Durch ihre Drehnachgiebigkeit können gefährliche Drehschwingungen aus dem Betriebsbereich von Maschinenanlagen in Drehzahlgebiete verlagert werden, in denen keine negativen Auswirkungen zu erwarten sind. Die elastischen Puffer besitzen eine hohe Werkstoffdämpfung, die den Kupplungen die Fähigkeit verleiht, beim Durchfahren gefährdeter Drehzahlbereiche die Resonanzüberhöhungen in Grenzen zu halten und somit die gekuppelten Maschinen vor einem Schaden zu schützen. Die Kupplungen mildern zudem Drehmomentstöße und lassen ein durch Stoß angeregtes Schwingungssystem aufgrund der Werkstoffdämpfung sehr rasch zur Ruhe kommen. Die Weiterleitung von Körperschall wird verhindert.

Elastomer-Werkstoffe

Die elastischen Puffer der TSCHAN® B sind aus Nitril-Butadien-Kautschuk (Pb82) oder aus Polyurethan (VkR, VkW). Die schwarzen Puffer aus Pb82 sind in der Regel elektrisch leitfähig und verhindern somit u. a. ungewünschte statische Aufladungen. Die roten (VkR) und die weißen Puffer (VkW) ermöglichen eine elektrische Isolierung zwischen den gekuppelten Maschinen, sofern keine andersartig gestaltete elektrisch leitende Verbindung besteht.

Die Belastbarkeit der einzelnen Elastomer-Werkstoffe wird durch ihre Shore-Härte gekennzeichnet. Aus der Höhe dieser Werte kann man indirekt auf die übertragbaren Drehmomente der Kupplung und auf deren Federsteifigkeiten schließen. Näheres siehe technisches Datenblatt.

Umgebungsbedingungen

Die verwendeten Elastomer-Werkstoffe eignen sich für einen Umgebungstemperaturbereich von -30 °C bis $+100\text{ °C}$. Bei höheren und tieferen Umgebungstemperaturen bitte anfragen. Der Einfluss der Temperatur auf die Bestimmung der Kupplungsgröße ist in den nachstehenden Auslegungsrichtlinien näher erläutert.

Die Kupplung darf nur in normaler Industrieluft betrieben werden. Aggressive Medien können Kupplungsbauteile, Schrauben und elastische Elemente angreifen und stellen damit eine Gefahr für die Funktionssicherheit der Kupplung dar. Die Kupplung kann konform zur europäischen Richtlinie 94/9/EG, bekannt auch als ATEX 95, erklärt werden. Nehmen Sie für die Konformitätserklärung nach 94/9/EG und bei Einfluss durch aggressive Umgebungsmedien Rücksprache mit RINGFEDER POWER TRANSMISSION.

Introduction

The rotationally resilient coupling of the TSCHAN® B series is flexible in all directions and therefore compensates for angular, parallel and axial shaft misalignments of the connected machines. Misalignments can be caused for example by inaccurate assembly, heat movements or settling phenomena.

Avoiding torsional vibration

By virtue of the rotational resilience of the coupling, dangerous torsional vibrations from the operational range of plant machinery can be transfer to rotational speed ranges in which no negative effects are to be expected. The elastic buffers possess a high material damping capability which makes it possible for the couplings to keep the resonance enhancements within limits when passing through dangerous speed ranges, thereby protecting the coupled machines against damage. The couplings also mitigate torque shocks and cause a vibrating system that has been excited by an impact to come to rest very quickly due to the material damping qualities. The conduction of structure-borne noise is prevented.

Elastomer materials

The elastic TSCHAN® B buffers are made of nitril-butadiene-rubber (Pb82) or polyurethane (VkR, VkW). The black buffer (Pb82) are normally electrically conductive and therefore prevent undesirable electrostatic charges. The red (VkR) and white (VkW) buffers ensure electrical insulation between connected machines as long as there are no other electrically conductive connections.

The resilience of the individual elastomer materials is designated by their shore hardness. From these values an indirect conclusion can be drawn with respect to the torques the coupling is able to transmit and its spring stiffness. For further details, please see the technical data sheet.

Environmental conditions

The employed elastomer materials operate reliably in ambient temperature ranges of -30 °C to $+100\text{ °C}$. Please contact RINGFEDER POWER TRANSMISSION if higher and lower ambient temperatures are involved. The influence of the temperature on the coupling size selection is explained in more detail in the below-mentioned design directives.

It is only allowed to operate the coupling in normal industrial air. Aggressive media may attack the coupling components, bolts and elastic elements and therefore present a danger to the operational safety of the coupling. The coupling can be certified in accordance with the European Directive 94/9/EC, also known as ATEX 95. Please contact RINGFEDER POWER TRANSMISSION regarding the declaration of conformity according to 94/9/EC and the effects of aggressive ambient media.

Umgebungstemperaturbereich Ambient temperature range [°C]	Temperaturfaktor S_{ϑ} für Puffer Temperature factor S_{ϑ} for buffer materials	
	VkR, VkW (PUR)	Pb82 (NBR)
-30 < ϑ < +30	1	1
+30 < ϑ < +40	1,2	1
+40 < ϑ < +60	1,4	1
+60 < ϑ < +80	1,8	1,2
+80 < ϑ < +100	-	1,3
>100	-	auf Anfrage / On request

S_{ϑ} = Temperaturfaktor in Abhängigkeit des Zwischenringmaterials
 S_{ϑ} = Temperature factor depending on intermediate ring materials

Antrieb durch Drive side	Mindestlastfaktor S_A Min. load factor S_A
E-Motor, Turbine / E-Motor, turbine	1
Hydraulikmotor / Hydraulic motor	1,1
Verbrennungsmaschine 4 und mehr Zylinder, U-Grad $\leq 1:100$ Combustion machine 4 and more cylinders, U-degrees $\leq 1:100$	1,2 (DSR)*
Verbrennungsmaschine 1 bis 3 Zylinder, U-Grad > 1:100 Combustion machine 1 to 3 cylinders, U-degree > 1:100	1,4 (DSR)*

S_A = Lastfaktor der Antriebsseite: *Wir empfehlen, bei Antrieben mit Verbrennungsmaschinen mittels einer Drehschwingungsrechnung „DSR“ zu untersuchen, welche Kupplung für den Anwendungsfall geeignet ist!

S_A = Load factor of drive side: *We recommend for drivers with combustion machines to examine by a 'DSR' - torsional vibration calculation which coupling is suitable for the application!

Drehmomentverlauf im Betriebspunkt auf der Abtriebsseite Torque characteristics at operating point on output side	Drehmomentverlauf Torque characteristics	Mindestlastfaktor S_L Minimum load factor S_L
Konstant, gleichmäßig ohne Drehmomentschwankungen Constant, uniform, without torque variation	a)	1
Gleichmäßig mit geringen Schwankungen, leichte Stöße Uniform with little variations, slight shocks	b)	1,25
Ungleichmäßig, auch API-671, API-610 mäßige Stöße Non-uniform, also API-671, API-610, moderate shocks	c)	1,5
Ungleichmäßig, schwankend, starke Stöße Non-uniform, fluctuant, heavy shocks	d)	1,75
Andere Drehmomentverläufe Other torque characteristics		eigene Angabe/Drehschwingungsrechnung Own specification/ personal vibration calculation

S_L = Lastfaktor der Abtriebsseite / Load factor of output side

Kupplungsauslegung

Der Dimensionierung von elastischen TSCHAN® Kupplungen wird das Nenndrehmoment T_N und das Maximaldrehmoment T_{max} der Anlage zu Grunde gelegt.

T_N = Anlagennennndrehmoment [Nm]
 P_N = Anlagenleistung [kW]
 n_N = Betriebsdrehzahl [min⁻¹]

$$T_N = 9550 \cdot P_N / n_N \quad (1)$$

Bei Beanspruchung durch das Nenndrehmoment gilt:

$$T_{KN} > T_N \cdot S_{\vartheta} \cdot S_f \quad (2)$$

T_{KN} = Kupplungsnennndrehmoment [Nm] nach Katalogdaten
 T_N = Anlagennennndrehmoment [Nm] nach Gleichung (1)
 S_{ϑ} = Temperaturfaktor [-] nach Tabelle
 S_f = Betriebsfaktor [-] $S_A \cdot S_L$
 S_A = Lastfaktor der Antriebsseite
 S_L = Lastfaktor der Abtriebsseite

Dimensioning of coupling - design directives

The dimensioning of the elastic TSCHAN® couplings is based on the nominal torque T_N and maximum impact torque T_{max} of the machines.

T_N = Nominal torque of machine [Nm]
 P_N = Machine power [kW]
 n_N = Operating speed [min⁻¹]

$$T_N = 9550 \cdot P_N / n_N \quad (1)$$

The following equation applies when subjected to the nominal torque:

$$T_{KN} > T_N \cdot S_{\vartheta} \cdot S_f \quad (2)$$

T_{KN} = Nominal torque of coupling [Nm] acc. to catalogue data
 T_N = Nominal torque of machine [Nm] acc. to equation (1)
 S_{ϑ} = Temperature factor [-] according to table
 S_f = Service factor [-] $S_A \cdot S_L$
 S_A = Load factor of drive side
 S_L = Load factor of output side

Überprüfen des Maximaldrehmoments der Kupplung

Für kurzzeitige Drehmomentstöße, wie sie beispielsweise beim Starten eines Elektromotors auftreten, gilt:

$$T_{Kmax} > T_{max} \cdot S_{\vartheta} \cdot S_z \quad (3)$$

T_{Kmax} = maximales Kupplungsdrehmoment [Nm] nach Katalog

T_{max} = maximaler Drehmomentstoß der Anlage [Nm]

(z. B. beim Anfahren eines Elektromotors: $T_{max} = T_{Kipp}$)

T_{Kipp} = Kippdrehmoment des direkt eingeschalteten

Asynchronmotors z. B. $T_{Kipp} \sim 2,5 \cdot T$; beachten Sie hierzu die Angaben der Motorhersteller)

Verifying the maximum torque of the coupling:

The following equation applies for transient impact torques, which occur e.g. by starting an electric motor.

$$T_{Kmax} > T_{max} \cdot S_{\vartheta} \cdot S_z \quad (3)$$

T_{Kmax} = Maximum torque of the coupling [Nm] according to catalogue

T_{max} = Maximum impact torque of machine [Nm]

(e.g. when starting an electric motor: $T_{max} = T_{Kipp}$)

T_{Kipp} = Tipping torque by starting with directly engaged asyn-

chronous motor e.g. $T_{Kipp} \sim 2,5 \cdot T$; observe details of motor producer)

Starts pro Stunde/Start-ups per hour [1/h]	Anlauffaktor/Start-up factor S_z
< 120	1
120 - 140	1,3
>240	Rückfragen / On request

S_z = Anlauffaktor/Start-up factor

Gewählte Größe überprüfen

■ Prüfen, ob die Wellendurchmesser als **Nabenbohrung** zulässig sind. Die in den Tabellen angegebenen Werte für die maximalen Fertigbohrungen gelten für Passfederverbindungen nach DIN 6885/1 und dürfen nicht überschritten werden.

■ Die Übertragungsfähigkeit der **Welle-Nabe-Verbindung** prüfen. Die in den Tabellen ausgewiesenen Nenn Drehmomente werden von der Kupplung betriebssicher übertragen. Die Einleitung des Drehmoments in die Kupplungsnaben ist nach den Regeln der Technik vom Anwender zu prüfen. Bei Bedarf zweite Passfeder um 180° versetzt vorsehen.

■ **Maximal zulässige Drehzahl** der Kupplung beachten.

■ Prüfen, ob **Auswuchten erforderlich** ist.

Wir empfehlen, bei Umfangsgeschwindigkeiten > 22 m/s am Außendurchmesser die Kupplungsteile oder Baugruppen auszuwuchten. Das Auswuchten ist nur an Kupplungen mit Fertigbohrung möglich. Falls nichts anderes vorgegeben, gilt die Halb-Passfeder-Vereinbarung, sodass die Naben vor dem Nuten gewuchtet werden.

Check selected coupling size

■ Check whether the **hub bore** is able to accommodate the shaft diameters. The values of the maximum finish bores stated in the tables are applicable for keyed connections according to DIN 6885/1 and must not be exceeded.

■ Check the power transmission capability of the **shaft-hub-connection**. The nominal torques stated in the tables will be reliably transmitted by the couplings. The introduction of the torque into the coupling hub has to be verified by the user of the coupling according to recognized rules of technology. If necessary, the second key is to be offset by 180°.

■ Observe the **maximum permissible speed** of the coupling.

■ Check whether **balancing** is necessary. We advise to balance the coupling parts or sub assemblies if the circumferential speed at the outer diameter exceeds 22 m/s. Balancing can only be performed on couplings with finish-bores. Unless otherwise specified, the half-key convention applies, so that the coupling hubs are balanced prior to producing the keyways.

Auslegungsbeispiel

Exemplarische Kupplungsauslegung für einen Pumpenantrieb mit Elektromotor der Baureihe IEC 355; gewünschte Bauart: TSCHAN® BHDD

Dimensioning example

Example for dimensioning a coupling for a pump drive with electric motor type IEC 355; preselected type: TSCHAN® BHDD

Antriebsleistung / Input power $P_N =$	355 kW	
Betriebsdrehzahl / Operating speed $n_N =$	1480 min ⁻¹ / rpm	
Anlagennennmoment / Nominal torque $T_N =$	$9550 \cdot P_N / n = 9550 \cdot 355 / 1480 = 2291 \text{ Nm}$	nach Gleichung / acc. to equation (1)
Umgebungstemperatur / Ambient temperature $\vartheta =$	65 °C	
→ Temperaturfaktor / Temperature factor $S_\vartheta =$	1,8	für / for Vkr
Lastfaktor / Load factor		
Antriebsmotor / Drive motor	Asynchron-Elektromotor mit Direkteinschaltung (Δ-Einschaltung) Directly engaged asynchronous motor (Δ-connection)	
→ Lastfaktor der Antriebsseite / Load factor of drive side $S_\lambda =$	1	
Arbeitsmaschine / Working machine	Kreislaufpumpe - Drehmomentverlauf gleichmäßig mit geringen Schwankungen Centrifugal pump - torque characteristics uniform with little variations, slight shocks	Bild / Figure b)
→ Lastfaktor der Abtriebsseite / Load factor of output side $S_L =$	1,25	
Erforderliches Nennmoment der Kupplung / Required nominal torque of the coupling $T_{KN} >$	$T_N \cdot S_\vartheta \cdot S_L = 2291 \text{ Nm} \cdot 1,8 \cdot 1,25 = 5155 \text{ Nm}$	nach Gleichung / acc. to equation (2)

Nach Katalogdatenblatt wird die Kupplungsgröße BHDD 300 mit der Pufferqualität Vkr und einem Kupplungsnennmoment von 6000 Nm gewählt. Die Kupplung BHDD 300 ist für diese Leistungsdaten richtig dimensioniert.

Following the catalogue data the coupling is selected with a coupling size of BHDD 300 with intermediate ring Vkr and a nominal coupling torque of 6000 Nm. The dimension of coupling BHDD 300 is OK for the performance data.

Die Betriebsdrehzahl von 1480 min⁻¹ ergibt eine Umfangsgeschwindigkeit von 23,2 m/s. Es wird empfohlen, die Kupplungsteile auszuwuchten. Sind die Welle-Nabe-Verbindungen ausreichend dimensioniert, kann diese Kupplung eingesetzt werden.

The operating speed of 1480 rpm results in a circumferential speed of 23.2 m/s. Therefore it is recommended to balance the coupling parts. If the shaft-hub connections are dimensioned sufficiently, this coupling can be used.

Überprüfung des Maximaldrehmoments der Kupplung / Verifying the maximum torque of the coupling

Maximaldrehmoment $T_{max} = T_{max} = T_{Kipp}$ = Kippsmoment des direkt eingeschalteten Asynchronmotors Maximum torque $T_{max} = T_{max} = T_{Kipp}$ = Tipping torque when starting with directly engaged asynchronous motor	$2,5 \cdot T_N = 2,5 \cdot 2291 \text{ Nm} = 5727,5 \text{ Nm}$	
Umgebungstemperatur / Ambient temperature $\vartheta =$	65 °C	
→ Temperaturfaktor / Temperature factor $S_\vartheta =$	1,8	für / for Vkr
Einschaltungen pro Stunde / Starts per hour	6	
→ Anlauffaktor / Start-up factor $S_Z =$	1	für / for Vkr
Erforderliches Maximaldrehmoment der Kupplung $T_{Kmax} >$ Required maximum torque of the coupling $T_{Kmax} >$	$T_{max} \cdot S_\vartheta \cdot S_Z = 5727,5 \text{ Nm} \cdot 1,8 \cdot 1 = 10310 \text{ Nm}$	nach Gleichung / acc. to equation (3)

Überprüfung des Auslegungsergebnisses / Verifying the dimensioning result

Wert / Value	Anlagedaten / System data	Kupplungsdaten / Coupling data BHDD 300 Vkr
Nennmoment / Nominal torque	5155 Nm (mit Sicherheitsfaktor / incl. safety factor)	6000 Nm
Maximaldrehmoment / Maximum torque	10310 Nm (mit Sicherheitsfaktor / incl. safety factor)	17500 Nm
Drehzahl / Speed	1480 min ⁻¹ / rpm	max. 2500 min ⁻¹ / rpm
Wellendurchmesser Motor / Shaft diameter motor	95 mm	max. 120 mm
Wellendurchmesser Pumpe / Shaft diameter pump	85 mm	max. 120 mm

Technische Hinweise für den Einbau

Anordnung der Kupplungsteile

Die Anordnung der Kupplungsnaben auf den zu verbindenden Wellenenden ist entsprechend der Kupplungsausführung vorzusehen. Insbesondere sollte darauf geachtet werden, dass die Naben bündig bis zum Wellenende aufgesetzt werden, um eine tragfähige Welle-Nabe-Verbindung zu erhalten.

Bohrungen

Die angegebenen Werte für die Fertigbohrung d_{1kmax}/d_{2kmax} gelten für eine Passfederverbindung nach DIN 6885/1 und dürfen nicht überschritten werden. Um einen guten Rundlauf zu erreichen, wählen Sie die Bohrungspassung so, dass sich bei der Paarung mit der Wellentoleranz ein Haftsitz bzw. ein leichter Festsitz wie z. B. bei H7/m6 oder ein engerer Sitz ergibt. Für Welle-Nabe-Verbindungen mit Druckölverband sind detaillierte Angaben erforderlich.

Befestigung

TSCHAN® Kupplungen werden im Standard mit Passfedernuten nach DIN 6885/1 ausgeführt. Zusätzlich sollte eine axiale Sicherung wie z. B. durch eine Stellschraube und Distanzringe bei längeren Wellenenden vorgesehen werden. Die Passfeder muss in der Welle axial fixiert sein.

Rückstellkräfte beachten

Die Kupplung gleicht die zulässigen Verlagerungen mit geringen Rückstellkräften aus. Beachten Sie dazu die Ausrichtwerte in der Montage- und Betriebsanleitung. Bei hochbeanspruchten Lagerungen sollten die aus den Rückstellkräften resultierenden Zusatzlasten berücksichtigt werden. In diesen Fällen sind weitere Informationen von RINGFEDER POWER TRANSMISSION anzufordern.

Lagerung der Wellenenden

Die zu verbindenden Wellenenden sollen unmittelbar vor und hinter der Kupplung gelagert sein.

Achtung!

Im Interesse der Weiterentwicklung behalten wir uns vor, Änderungen vorzunehmen, die dem technischen Fortschritt dienen. Beachten Sie unbedingt die Anweisungen der zugehörigen aktuellen Montage- und Betriebsanleitung, die Sie auch auf unserer Homepage unter www.ringfeder.com finden können.

Technical installation instructions

Arrangement of the coupling parts

The coupling hubs have to be arranged on the shaft ends in accordance with the coupling type. In order to obtain a shaft-hub connection that is capable of carrying the load it is important to ensure that the hubs are pushed onto the shaft until the face of the hub is flush with the shaft end.

Finished bore

The stated values for the finished bore d_{1fmax}/d_{2fmax} are valid for a keyway according to DIN 6885/1 and must not be exceeded. To ensure true running, select the bore fit in such a manner that when mating it with the shaft tolerance a tight fit or light interference fit, such as e.g. H7/m6 or tighter, results. Precise details are required for shrinking a keyless hub on a shaft.

Fastening on a shaft

If not specified TSCHAN® couplings are usually supplied with keyways according to DIN 6885/1. In addition, the hub should be axially locked in position, for example by means of a set screw or by means of distance rings in case of longer shaft ends. The key must be axially fixed in the shaft.

Observe restoring forces

The coupling compensates the permissible misalignments with low restoring forces. Please observe the alignment values specified in the assembly and operation manual. If highly loaded bearings are involved, the additional loads resulting from the restoring forces should be taken into consideration. In such cases, please contact RINGFEDER POWER TRANSMISSION for more detailed information.

Shaft end bearings

The shaft ends to be coupled should be supported by bearings which are directly fitted in front and after the coupling.

Attention!

In the interest of further development, we reserve the right to make changes which serve technological progress. Carefully observe the actual instructions given in the relevant installation and operation manual, which can be downloaded from our webpage.

www.ringfeder.com.

Technische Hinweise für den Einbau

Datenübersicht

In den technischen Tabellen der Bauarten werden bei einteiligen Naben die harten elastischen Puffer VkW und bei den mehrteiligen Naben die mittelharten elastischen Puffer Vkr zugeordnet. Die weichen Puffer aus Pb82 können in jeder Bauart unter Berücksichtigung des niedrigen Drehmoments verwendet werden.

Je höher die Härte der Puffer, desto höher das übertragbare Drehmoment, desto höher aber auch die Federsteifigkeit. Das in der Datentabelle ausgewiesene Nenndrehmoment der Kupplung T_{KN} kann dauernd übertragen werden. Das maximale Kupplungsdrehmoment T_{Kmax} kann kurzzeitig, wie es z. B. während des Anfahrens auftritt, übertragen werden.

Zur dynamischen Optimierung des Antriebsstrangs werden von Experten Drehschwingungsberechnungen (DSR) durchgeführt. Dazu ist die detaillierte Beschreibung des Schwingungssystems sowohl im Hinblick auf den mechanischen Aufbau (Feder-Masse-System) als auch im Hinblick auf die anlagenspezifischen Anregungsfunktionen erforderlich. Auf Anfrage werden die kupplungsspezifischen Daten, wie Steifigkeiten, Dämpfung und die Massenträgheitsmomente, zur Verfügung gestellt.

Technical installation instructions

Data overview:

The technical data tables for the couplings types supplied in this catalogue include for one part design hubs hard VkW buffer and for multi-part design hubs middle hard Vkr buffers. The soft Pb82 buffers can be used in each type considering the lower torque capability.

The higher the hardness of the elastic buffers, the higher the torque transmission capability of the coupling and, as a result, the higher is the spring stiffness. The rated torque T_{KN} listed in the tables is the torque that the coupling is capable of transmitting continuously. The maximum torque T_{Kmax} is the torque that the coupling is able to transmit for short periods, e.g. during start-up.

Torsional vibration analyses (DSR) are performed by specialists to optimize the drive line. To this purpose, a detailed description of the oscillatory system is required, including the mechanical arrangement (spring-mass system) as well as the plant-related excitation functions. The specific coupling data such as stiffness, damping and mass moments of inertia will be supplied on request.

Größe Size	Drehzahl Speed	Drehmoment mit Puffer aus Torque with following buffer					
		Pb82		Vkr		VkW	
		T_{KN}	T_{Kmax}	T_{KN}	T_{Kmax}	T_{KN}	T_{Kmax}
	n_{max} min ⁻¹	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm	Nm
240	4100	1000	3000	2500	7500	-	-
300	3300	2000	6000	6000	18000	8600	25800
350	2800	3400	10200	10500	31500	15000	45000
400	2450	5050	15150	16000	48000	23000	69000
450	2200	6850	20550	21000	63000	31000	93000
500	2000	10300	30900	35000	110000	41200	123600
550	1800	13200	39600	45000	135000	66000	198000
600	1650	16500	49500	55000	165000	80000	240000
650	1500	19700	59100	65000	195000	94000	282000
700	1400	26700	80100	90000	270000	130000	390000
800	1200	39000	117000	125000	375000	180000	540000
900	1100	54000	162000	180000	540000	260000	780000

Datenübersicht

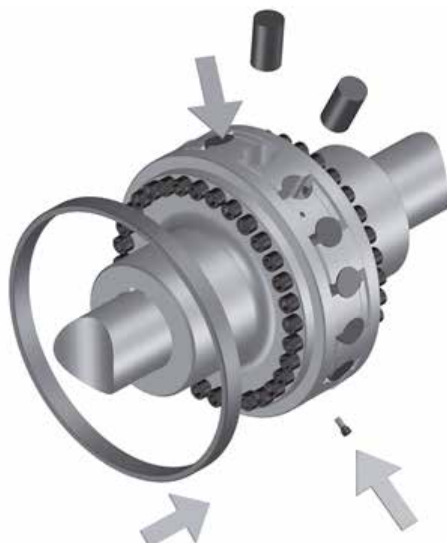
T_{KN} = Nenndrehmoment der Kupplung
 T_{Kmax} = Max. Drehmoment bei einteiliger Ausführung der Kupplung

Data overview

T_{KN} = Nominal torque of coupling
 T_{Kmax} = Max. torque of the coupling by one part design

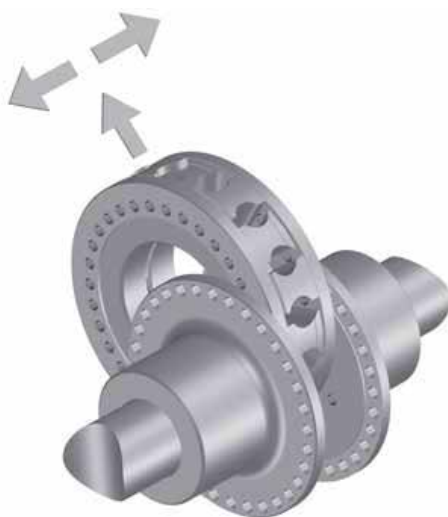
Pufferwechsel im eingebauten Zustand der Kupplung ohne axiales Verschieben der gekuppelten Maschinen. Nach dem Entfernen der Halteschrauben und dem Zurückschieben des Halterings können die Puffer einzeln radial ausgebaut werden.

Replacement of elastic buffers without axial movement of the coupled machines. After removing the cheese head screws the retaining ring can axial shift and the buffers are free changeable each by each.



Das Mittelteil ist radial aushebbar bzw. einseitig lösbar. Dadurch kann die Montage von schweren Antriebskomponenten erleichtert werden. Ebenso ist eine Drehrichtungsprüfung des Elektromotors möglich.

The central section can be radially removed as required or can be released on one side. As a result the facilitates assembly of heavy weight drive components. As well the direction of rotation of the electric motor can be checked.



Grundlagen · Basics

Zuordnung der TSCHAN® B für IEC Motoren Classification of the TSCHAN® B for IEC motors

Größe Size	Motor Motor	n=3.000 min ⁻¹	Kupplungs- größe Coupling size	n=1.500 min ⁻¹	Kupplungs- größe Coupling size	n=1.000 min ⁻¹	Kupplungs- größe Coupling size	n=750 min ⁻¹	Kupplungs- größe Coupling size	Zylindrisches Wellenende Ø x L bei Drehzahl von Cyl. shaft end Ø x L by rotary speed of	
		kW		kW		kW		kW		= 3000 min ⁻¹	≤ 1500 min ⁻¹
250	M	55	240	55	240	37	240	30	240	65 x 140	75 x 140
280	S	75	240	75	240	45	240	34	240	65 x 140	75 x 140
280	M	90	240	90	240	55	240	45	240	65 x 140	80 x 170
315	S	110	240	110	240	75	240	55	240	65 x 140	80 x 170
315	M	132	240	132	240	90	240	75	240	65 x 141	80 x 170
315	L	160	240	160	240	110	240	90	240	65 x 142	80 x 170
315	L	200	240	200	240	132	240	110	240	65 x 143	80 x 170
315	L	-	240	-	240	160	240	132	240	65 x 144	80 x 170
315	-	250	240	250	240	200	240	160	300	65 x 145	85 x 170
315	-	315	240	315	300	250	300	200	300	65 x 146	85 x 170
355	-	355	240	355	300	315	300	250	300	75 x 140	95 x 170
355	-	400	240	400	240	400	300	315	300	75 x 140	95 x 170
355	-	500	240	500	240	-	-	-	-	75 x 140	95 x 170
400	-	560	240	560	240	450	300	355	300	80 x 170	110 x 210
400	-	630	300	630	240	500	350	400	350	70 x 170	110 x 210
400	-	710	300	710	240	560	350	450	350	70 x 170	110 x 210
450	-	800	300	800	350	630	350	500	350	90 x 170	120 x 210
450	-	900	300	900	350	710	350	560	350	90 x 170	120 x 210
450	-	1000	300	1000	350	800	350	630	350	90 x 170	120 x 210

Einteilige Ausführung mit Vkw Puffer zur höchsten Drehmomentübertragung.

Einfacher Austausch der elastischen Puffer ohne axiale Verschiebung der gekuppelten Maschinen.

Abmessungen · Dimensions

- T_{KN}** = Übertragbares Nenn-Drehmoment
Nom. transmissible torque
- n_{max}** = Max. Drehzahl/Max. rotation speed
- d_{1kmax}** = Max. Bohrungsdurchmesser d₁ mit Passfedernut nach DIN 6885-1
Max. bore diameter d₁ with keyway acc. to DIN 6885-1
- d_{2kmax}** = Max. Bohrungsdurchmesser d₂ mit Passfedernut nach DIN 6885-1
Max. bore diameter d₂ with keyway acc. to DIN 6885-1
- D₁** = Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
- D₂** = Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
- D₆** = Durchmesser/Diameter



Abmessungen · Dimensions

Bezeichnung Identifier	Größe Size	T _{KN} ²⁾	n _{max}	d _{1kmax}	d _{2kmax}	D ₁	D ₂	D ₆	
		Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	
WB0130	300	8600	3300	135	135	300	210	320	
WB0135	350	15000	2800	160	160	350	240	370	
WB0140	400	23000	2450	180	180	400	270	420	
WB0145	450	31000	2200	200	200	450	300	470	
WB0150	500	41200	2000	220	220	500	330	530	
WB0155	550	66000	1800	240	240	550	350	580	
WB0160	600	80000	1650	250	250	600	375	630	
WB0165	650	94000	1500	260	260	650	400	680	
WB0170	700	130000	1400	300	300	700	450	740	
WB0180	800	180000	1200	330	330	800	490	840	
WB0190	900	260000	1100	360	360	900	540	940	

¹⁾ Alle Gewichtsangaben für ungebohrte Kupplungen · Mass information for unbored coupling parts

²⁾ Bei Stoßbeanspruchung maximal zulässiges Drehmoment beachten – siehe Tabelle Datenübersicht
Attention on peak load - take into account maximum torque notified in data overview

³⁾ Angaben zu den Elastomer-Werkstoffen siehe Seite 6 und 11
Details on elastomer materials see page 6 and 11

Bestellbeispiel · Ordering example: TSCHAN® BH

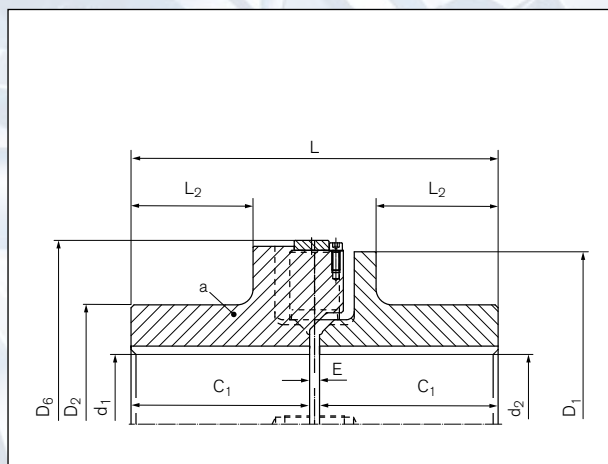
Bezeichnung Identifier	Größe Size	d _{1k}	d _{2k}	Pufferkennung (optional) ³⁾ Buffer identifier (optional) ³⁾	Weitere Angaben Further details*)
WB0155	550	200	180	Pb82	*

^{*)} Ohne weitere Angaben liefern wir als Standard: mit Stellschrauben und Nut nach DIN 6885-1, Nutbreitentoleranz P9, Bohrungstoleranz H7

³⁾ Without any other specification, we deliver as a standard: with set screws and keyway acc. to DIN 6885-1, keyway side fit P9, bore tolerance H7

One-part design with VkW buffer for highest torque transmission.

Easy replacement of the elastic buffer without axial movement of the coupled machines.



Schnittdarstellung / Sectional view

Abmessungen · Dimensions

- C₁** = Geführte Länge in Nabenbohrung/ Guided length in hub boring
- L** = Gesamtlänge/ Total length
- L₂** = Länge am Nabenkörper/ Length of the hub
- E** = Spaltbreite zwischen linkem und rechtem Bauteil
Gap width between left and right component
- Gwa** = Gewicht Baugruppe a/ Weight of subassembly a
- Gw_{ub}** = Gewicht, ungebohrt/ Weight, unbores

Abmessungen · Dimensions

	Bezeichnung Identifier	Größe Size	C ₁	L	L ₂	E	Gwa ¹⁾	Gw _{ub}
			mm	mm	mm		kg	kg
	WB0130	300	160	330	103	10	51	101
	WB0135	350	180	370	123	10	74	145
	WB0140	400	198	406	134	10	107	210
	WB0145	450	218	446	154	10	141	275
	WB0150	500	236,5	487	163,5	14	188	371
	WB0155	550	256,5	527	183,5	14	234	456
	WB0160	600	258	530	180	14	286	565
	WB0165	650	286,5	587	202,5	14	359	705
	WB0170	700	327	668	234	14	496	985
	WB0180	800	357	728	264	14	653	1285
	WB0190	900	407	828	307	14	908	1790

Kombination einer einteiligen und einer mehrteiligen Kupplungsnahe mit VkR Puffer.

Einfacher Austausch der elastischen Puffer ohne axiale Verschiebung der gekuppelten Maschinen.

Hinweis: Durch den zurückgezogenen Klauenring und dessen Befestigung an der einteiligen Kupplungshälfte kann die Montage von schweren Antriebskomponenten erleichtert werden. In diesem Montagezustand der Kupplung ist eine Drehrichtungsprüfung des Elektromotors möglich. Mehrteilige Nabe in Standard wahlweise in leichter und schwerer Ausführung.

Abmessungen · Dimensions

T_{KN}	= Übertragbares Nenn-Drehmoment <i>Nom. transmissible torque</i>
n_{max}	= Max. Drehzahl/Max. rotation speed
d_{1kmax}	= Max. Bohrungsdurchmesser d ₁ mit Passfedernut nach DIN 6885-1 <i>Max. bore diameter d₁ with keyway acc. to DIN 6885-1</i>
d_{2kmax}	= Max. Bohrungsdurchmesser d ₂ mit Passfedernut nach DIN 6885-1 <i>Max. bore diameter d₂ with keyway acc. to DIN 6885-1</i>
D₁	= Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₂	= Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₄	= Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₆	= Durchmesser/Diameter



Abmessungen · Dimensions

Bezeichnung Identifier	Größe Size	T _{KN} ²⁾	n _{max}	d _{1kmax}	d _{2kmax}	D ₁	D ₂	D ₄	D ₆	
		Nm	1/min	mm		mm	mm	mm	mm	
WB0230-A	300	6000	3300	135	110	300	210	170	320	
WB0230-B	300	6000	3300	135	135	300	210	200	320	
WB0235-A	350	10500	2800	160	120	350	240	180	370	
WB0235-B	350	10500	2800	160	170	350	240	250	370	
WB0240-A	400	16000	2450	180	140	400	270	210	420	
WB0240-B	400	16000	2450	180	190	400	270	280	420	
WB0245-A	450	21000	2200	200	170	450	300	250	470	
WB0245-B	450	21000	2200	200	205	450	300	300	470	
WB0250-A	500	35000	2000	220	180	500	330	270	530	
WB0250-B	500	35000	2000	220	225	500	330	330	530	
WB0255-A	550	45000	1800	240	200	550	350	280	580	
WB0255-B	550	45000	1800	240	240	550	350	350	580	

¹⁾ Alle Gewichtsangaben für ungebohrte Kupplungen · Mass information for unbored coupling parts

²⁾ Bei Stoßbeanspruchung maximal zulässiges Drehmoment beachten – siehe Tabelle Datenübersicht
Attention on peak load - take into account maximum torque notified in data overview

³⁾ Angaben zu den Elastomer-Werkstoffen siehe Seite 6 und 11

Details on elastomer materials see page 6 and 11

Bestellbeispiel · Ordering example: TSCHAN® BHD

Bezeichnung Identifier	Größe Size	d _{1k}	d _{2k}	Pufferkennung (optional) ³⁾ Buffer identifier (optional) ³⁾	Weitere Angaben Further details*)
WB0240-B	400	180	170	Pb82	*

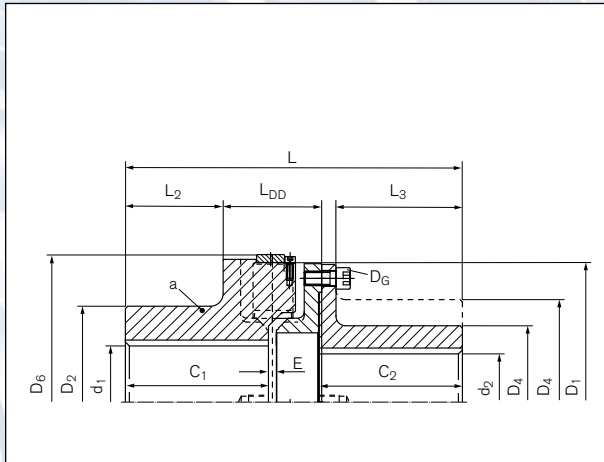
^{*)} Ohne weitere Angaben liefern wir als Standard: mit Stellschrauben und Nut nach DIN 6885-1, Nutbreitentoleranz P9, Bohrungstoleranz H7

³⁾ Without any other specification, we deliver as a standard: with set screws and keyway acc. to DIN 6885-1, keyway side fit P9, bore tolerance H7

Combination of an one-part design and a multi-part design coupling hub and VkR buffer.

Easy replacement of the elastic buffer without axial movement of the coupled machines.

Remark: The claw ring fixed to the single-part coupling, facilitates assembly of heavy weight drive components. In this state of assembly of the coupling, the direction of rotation of the electric motor can be checked. Multi-part coupling hubs are available as a light or heavy design.



Schnittdarstellung / Sectional view

Abmessungen · Dimensions

Abmessungen · Dimensions

- C₁** = Geführte Länge in Nabenbohrung / Guided length in hub boring
- C₂** = Geführte Länge in Nabenbohrung / Guided length in hub boring
- L** = Gesamtlänge / Total length
- L₂** = Länge am Nabenkörper / Length on the hub
- L₃** = Länge Absatz am Nabenkörper / Section length of hub
- L_{DD}** = Abstandsmaß / Distance dimension
- E** = Spaltbreite zwischen linkem und rechtem Bauteil
Gap width between left and right component
- G_{wa}** = Gewicht Baugruppe a / Weight of subassembly a
- G_{wub}** = Gewicht, ungebohrt / Weight, unbores

	Bezeichnung Identifier	Größe Size	C ₁	C ₂	L	L ₂	L ₃	L _{DD}	E	G _{wa} ¹⁾	G _{wub}
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
	WB0230-A	300	160	160	384	103	139	124	10	51	104
	WB0230-B	300	160	186	410	103	165	124	10	51	120
	WB0235-A	350	180	180	424	123	159	124	10	74	142
	WB0235-B	350	180	231	475	123	210	124	10	74	191
	WB0240-A	400	198	190	459	134	167	138	10	107	206
	WB0240-B	400	198	239	508	134	216	138	10	107	265
	WB0245-A	450	218	200	489	154	177	138	10	141	271
	WB0245-B	450	218	239	528	154	216	138	10	141	322
	WB0250-A	500	236,5	228	547,5	163,5	199	160	14	188	373
	WB0250-B	500	236,5	279	598,5	163,5	250	160	14	188	451
	WB0255-A	550	256,5	228	567,5	183,5	199	160	14	234	442
	WB0255-B	550	256,5	279	618,5	183,5	250	160	14	234	534

Fortsetzung s. nächste Seite
To continue see next page

Kombination einer einteiligen und einer mehrteiligen Kupplungsnahe mit VkR Puffer.

Einfacher Austausch der elastischen Puffer ohne axiale Verschiebung der gekuppelten Maschinen.

Hinweis: Durch den zurückgezogenen Klauenring und dessen Befestigung an der einteiligen Kupplungshälfte kann die Montage von schweren Antriebskomponenten erleichtert werden. In diesem Montagezustand der Kupplung ist eine Drehrichtungsprüfung des Elektromotors möglich. Mehrteilige Nabe in Standard wahlweise in leichter und schwerer Ausführung.

Abmessungen · Dimensions

T_{KN}	= Übertragbares Nenn-Drehmoment <i>Nom. transmissible torque</i>
n_{max}	= Max. Drehzahl/Max. rotation speed
d_{1kmax}	= Max. Bohrungsdurchmesser d ₁ mit Passfedernut nach DIN 6885-1 <i>Max. bore diameter d₁ with keyway acc. to DIN 6885-1</i>
d_{2kmax}	= Max. Bohrungsdurchmesser d ₂ mit Passfedernut nach DIN 6885-1 <i>Max. bore diameter d₂ with keyway acc. to DIN 6885-1</i>
D₁	= Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₂	= Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₄	= Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₆	= Durchmesser/Diameter



Abmessungen · Dimensions

Bezeichnung Identifier	Größe Size	T _{KN} ²⁾	n _{max}	d _{1kmax}	d _{2kmax}	D ₁	D ₂	D ₄	D ₆
		Nm	1/min	mm		mm	mm	mm	mm
WB0260-A	600	55000	1650	250	235	600	375	330	630
WB0260-B	600	55000	1650	250	265	600	375	385	630
WB0265-A	650	65000	1500	260	250	650	400	350	680
WB0265-B	650	65000	1500	260	265	650	400	385	680
WB0270-A	700	90000	1400	300	260	700	450	370	740
WB0270-B	700	90000	1400	300	310	700	450	450	740
WB0280-A	800	120000	1200	330	320	800	490	450	840
WB0280-B	800	120000	1200	330	340	800	490	490	840
WB0290-A	900	180000	1100	360	340	900	540	480	940
WB0290-B	900	180000	1100	360	400	900	540	590	940

¹⁾ Alle Gewichtsangaben für ungebohrte Kupplungen · Mass information for unbored coupling parts

²⁾ Bei Stoßbeanspruchung maximal zulässiges Drehmoment beachten – siehe Tabelle Datenübersicht
Attention on peak load - take into account maximum torque notified in data overview

³⁾ Angaben zu den Elastomer-Werkstoffen siehe Seite 6 und 11
Details on elastomer materials see page 6 and 11

Bestellbeispiel · Ordering example: TSCHAN® BHD

Bezeichnung Identifier	Größe Size	d _{1k}	d _{2k}	Pufferkennung (optional) ³⁾ Buffer identifier (optional) ³⁾	Weitere Angaben Further details*)
WB0270-A	700	260	240	Pb82	*

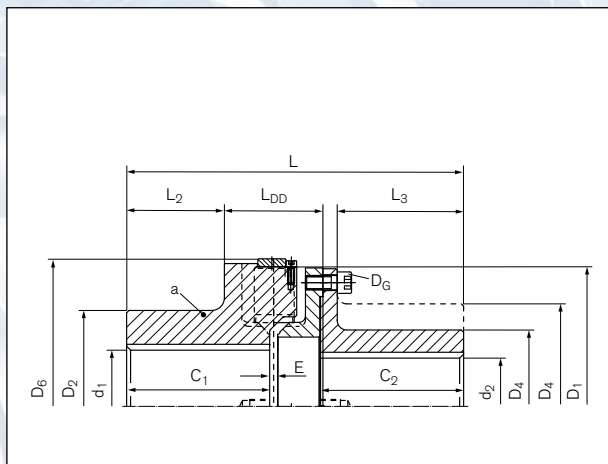
^{*)} Ohne weitere Angaben liefern wir als Standard: mit Stellschrauben und Nut nach DIN 6885-1, Nutbreitentoleranz P9, Bohrungstoleranz H7

^{*)} Without any other specification, we deliver as a standard: with set screws and keyway acc. to DIN 6885-1, keyway side fit P9, bore tolerance H7

Combination of an one-part design and a multi-part design coupling hub and Vkr buffer.

Easy replacement of the elastic buffer without axial movement of the coupled machines.

Remark: The claw ring fixed to the single-part coupling, facilitates assembly of heavy weight drive components. In this state of assembly of the coupling, the direction of rotation of the electric motor can be checked. Multi-part coupling hubs are available as a light or heavy design.



Schnittdarstellung / Sectional view

Abmessungen · Dimensions

- C₁** = Geführte Länge in Nabenbohrung / Guided length in hub boring
- C₂** = Geführte Länge in Nabenbohrung / Guided length in hub boring
- L** = Gesamtlänge / Total length
- L₂** = Länge am Nabenkörper / Length on the hub
- L₃** = Länge Absatz am Nabenkörper / Section length of hub
- L_{DD}** = Abstandsmaß / Distance dimension
- E** = Spaltbreite zwischen linkem und rechtem Bauteil
Gap width between left and right component
- G_{wa}** = Gewicht Baugruppe a / Weight of subassembly a
- G_{wub}** = Gewicht, ungebohrt / Weight, unbores

Abmessungen · Dimensions

	Bezeichnung Identifier	Größe Size	C ₁	C ₂	L	L ₂	L ₃	L _{DD}	E	G _{wa} ¹⁾	G _{wub}
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
	WB0260-A	600	258	258	604	180	229	170	14	286	578
	WB0260-B	600	258	299	645	180	270	170	14	286	672
	WB0265-A	650	286,5	258	637,5	202,5	225	182	14	357	695
	WB0265-B	650	286,5	299	678,5	202,5	266	182	14	357	767
	WB0270-A	700	327	298	727	234	263	200	14	494	941
	WB0270-B	700	327	345	774	234	310	200	14	494	1105
	WB0280-A	800	357	338	797	264	303	200	14	652	1316
	WB0280-B	800	357	365	824	264	330	200	14	652	1426
	WB0290-A	900	407	338	853	307	297	214	14	906	1695
	WB0290-B	900	407	399	914	307	358	214	14	906	2042

Bei kurzem Wellenabstand die Kombination einer einteiligen und einer mehrteiligen Kupplungsnahe mit VkR Puffer.

Einfacher Austausch der elastischen Puffer ohne axiale Verschiebung der gekuppelten Maschinen.

Hinweis: Durch den zurückgezogenen Klauenring und dessen Befestigung an der einteiligen Kupplungshälfte kann eine Drehrichtungsprüfung des Antriebes durchgeführt werden.

Abmessungen · Dimensions

T_{KN}	= Übertragbares Nenn-Drehmoment <i>Nom. transmissible torque</i>
n_{max}	= Max. Drehzahl/Max. rotation speed
d_{1kmax}	= Max. Bohrungsdurchmesser d ₁ mit Passfedernut nach DIN 6885-1 <i>Max. bore diameter d₁ with keyway acc. to DIN 6885-1</i>
d_{2kmax}	= Max. Bohrungsdurchmesser d ₂ mit Passfedernut nach DIN 6885-1 <i>Max. bore diameter d₂ with keyway acc. to DIN 6885-1</i>
D₁	= Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₂	= Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₄	= Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₆	= Durchmesser/Diameter



Abmessungen · Dimensions

Bezeichnung Identifier	Größe Size	T _{KN} ²⁾	n _{max}	d _{1kmax}	d _{2kmax}	D ₁	D ₂	D ₄	D ₆
		Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm
WB0330	300	6000	3300	135	110	300	210	170	320
WB0335	350	10500	2800	160	120	350	240	180	370
WB0340	400	16000	2450	180	140	400	270	210	420
WB0345	450	21000	2200	200	170	450	300	250	470
WB0350	500	35000	2000	220	180	500	330	270	530
WB0355	550	45000	1800	240	200	550	350	280	580
WB0360	600	55000	1650	250	235	600	375	330	630
WB0365	650	65000	1500	260	250	650	400	350	680
WB0370	700	90000	1400	300	260	700	450	370	740
WB0380	800	120000	1200	330	320	800	490	450	840
WB0390	900	180000	1100	360	340	900	540	480	940

¹⁾ Alle Gewichtsangaben für ungebohrte Kupplungen · Mass information for unbored coupling parts

²⁾ Bei Stoßbeanspruchung maximal zulässiges Drehmoment beachten – siehe Tabelle Datenübersicht
Attention on peak load - take into account maximum torque notified in data overview

³⁾ Angaben zu den Elastomer-Werkstoffen siehe Seite 6 und 11
Details on elastomer materials see page 6 and 11

Bestellbeispiel · Ordering example: TSCHAN® BHDV

Bezeichnung Identifier	Größe Size	d _{1k}	d _{2k}	Pufferkennung (optional) ³⁾ Buffer identifier (optional) ³⁾	Weitere Angaben Further details*)
WB0360	600	240	200	Pb82	*

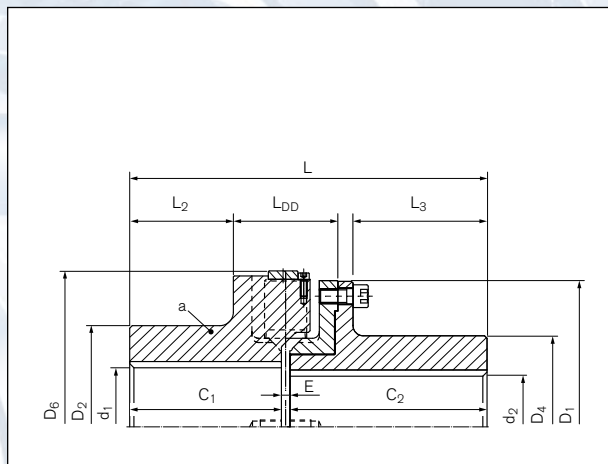
^{*)} Ohne weitere Angaben liefern wir als Standard: mit Stellschrauben und Nut nach DIN 6885-1, Nutbreitentoleranz P9, Bohrungstoleranz H7

³⁾ Without any other specification, we deliver as a standard: with set screws and keyway acc. to DIN 6885-1, keyway side fit P9, bore tolerance H7

For short shaft distances, a combination of an one-part design and a multi-part design coupling hub and VkR buffer.

Easy replacement of the elastic buffer without axial movement of the coupled machines.

Remark: The claw ring fixed to the single-part coupling allows the direction of rotation of the electric motor to be checked.



Schnittdarstellung / Sectional view

Abmessungen · Dimensions

- C₁** = Geführte Länge in Nabenbohrung/ Guided length in hub boring
- C₂** = Geführte Länge in Nabenbohrung/ Guided length in hub boring
- L** = Gesamtlänge/ Total length
- L₂** = Länge am Nabenkörper/ Length on the hub
- L₃** = Länge Absatz am Nabenkörper/ Section length of hub
- L_{DD}** = Abstandsmaß/ Distance dimension
- E** = Spaltbreite zwischen linkem und rechtem Bauteil
Gap width between left and right component
- G_{wa}** = Gewicht Baugruppe a/ Weight of subassembly a
- G_{wub}** = Gewicht, ungebohrt/ Weight, unbored

Abmessungen · Dimensions

	Bezeichnung Identifier	Größe Size	C ₁	C ₂	L	L ₂	L ₃	L _{DD}	E	G _{wa} ¹⁾	G _{wub}
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
	WB0330	300	160	160	330	103	85	124	10	51	101
	WB0335	350	180	180	370	123	105	124	10	74	140
	WB0340	400	198	190	398	134	106	138	10	107	204
	WB0345	450	218	200	428	154	116	138	10	141	269
	WB0350	500	236,5	228	478,5	163,5	130	160	14	188	370
	WB0355	550	256,5	228	498,5	183,5	130	160	14	234	443
	WB0360	600	258	258	530	180	155	170	14	286	578
	WB0365	650	286,5	258	558,5	202,5	146	182	14	357	695
	WB0370	700	327	298	639	234	175	200	14	494	939
	WB0380	800	357	338	709	264	215	200	14	652	1316
	WB0390	900	407	338	759	307	203	214	14	906	1695

Kombination einer einteiligen und einer mehrteiligen Kupplungsnabe mit gerader Bremsscheibe und mit VkR Puffer.

Einfacher Austausch der elastischen Puffer ohne axiale Verschiebung der gekuppelten Maschinen.

Hinweis: Durch den zurückgezogenen Klauenring und dessen Befestigung an der einteiligen Kupplungshälfte kann die Montage von schweren Antriebskomponenten erleichtert werden. In diesem Montagezustand der Kupplung ist eine Drehrichtungsprüfung des Elektromotors möglich.

Abmessungen · Dimensions

A	=	Max. Außendurchmesser/Max. outer diameter
SB	=	Scheibenbreite/Disc width
T_{KN}	=	Übertragbares Nenn-Drehmoment Nom. transmissible torque
T_{BR}	=	Bremsmoment/Brake torque
n_{max}	=	Max. Drehzahl/Max. rotation speed
d_{1kmax}	=	Max. Bohrungsdurchmesser d ₁ mit Passfedernut nach DIN 6885-1 Max. bore diameter d ₁ with keyway acc. to DIN 6885-1
d_{2kmax}	=	Max. Bohrungsdurchmesser d ₂ mit Passfedernut nach DIN 6885-1 Max. bore diameter d ₂ with keyway acc. to DIN 6885-1
D₁	=	Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₂	=	Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₄	=	Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₆	=	Durchmesser/Diameter



Abmessungen · Dimensions

Bezeichnung Identifier	Größe Size	A	SB	T _{KN} ²⁾	T _{BR}	n _{max}	d _{1kmax}	d _{2kmax}	D ₁	D ₂	D ₄	D ₆
		mm	mm	Nm	Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm
WB0730-0630	300	630	30	6000	18000	2700	135	135	300	210	200	320
WB0735-0710	350	710	30	10500	31500	2400	160	170	350	240	250	370
WB0740-0800	400	800	30	16000	48000	2150	180	190	400	270	280	420
WB0745-0800	450	800	30	21000	63000	2150	200	205	450	300	300	470
WB0750-0900	500	900	30	35000	85500	1900	220	225	500	330	330	530
WB0755-0900	550	900	30	45000	135000	1800	240	240	550	350	350	580
WB0760-1000	600	1000	30	55000	165000	1650	250	265	600	375	385	630
WB0765-1000	650	1000	30	65000	195000	1500	260	265	650	400	385	680
WB0770-1200	700	1200	30	90000	270000	1400	300	310	700	450	450	740
WB0780-1400	800	1400	30	120000	375000	1200	330	340	800	490	490	840
WB0790-1500	900	1500	30	180000	540000	1100	360	400	900	540	590	940

¹⁾ Alle Gewichtsangaben für ungebohrte Kupplungen · Mass information for unbored coupling parts

²⁾ Bei Stoßbeanspruchung maximal zulässiges Drehmoment beachten – siehe Tabelle Datenübersicht
Attention on peak load - take into account maximum torque notified in data overview

³⁾ Angaben zu den Elastomer-Werkstoffen siehe Seite 6 und 11
Details on elastomer materials see page 6 and 11

Bestellbeispiel · Ordering example: TSCHAN® BHD-BS

Bezeichnung Identifier	Größe Size	d _{1k}	d _{2k}	Pufferkennung (optional) ³⁾ Buffer identifier (optional) ³⁾	Weitere Angaben Further details*)
WB0755-0900	550	240	200	Pb82	*

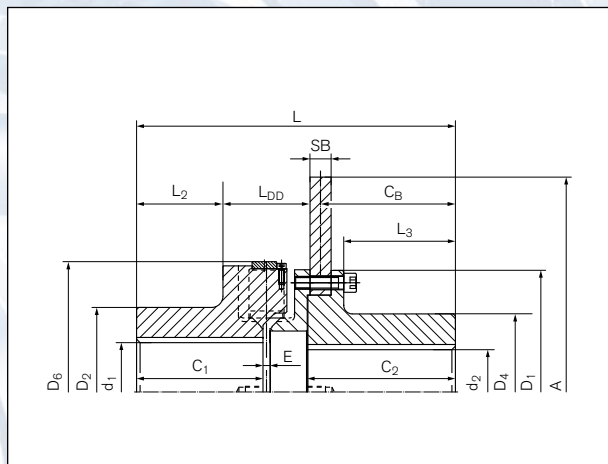
^{*)} Ohne weitere Angaben liefern wir als Standard: mit Stellschrauben und Nut nach DIN 6885-1, Nutbreitentoleranz P9, Bohrungstoleranz H7

³⁾ Without any other specification, we deliver as a standard: with set screws and keyway acc. to DIN 6885-1, keyway side fit P9, bore tolerance H7

Combination of an one-part design and a multi-part design coupling hub with brake disc and VkR buffer.

Easy replacement of the elastic buffer without axial movement of the coupled machines.

Remark: The claw ring fixed to the single-part coupling, facilitates assembly of heavy weight drive components. In this state of assembly of the coupling, the direction of rotation of the electric motor can be checked.



Schnittdarstellung / Sectional view

Abmessungen · Dimensions

- L_{DD}** = Abstandsmaß/Distance dimension
- L** = Gesamtlänge/Total length
- C₁** = Geführte Länge in Nabenbohrung/Guided length in hub boring
- C₂** = Geführte Länge in Nabenbohrung/Guided length in hub boring
- C_B** = Bremscheibenabstand/Brake disc distance
- L₂** = Länge am Nabenkörper/Length of the hub
- L₃** = Länge Absatz am Nabenkörper/Section length of hub
- E** = Spaltbreite zwischen linkem und rechtem Bauteil
Gap width between left and right component
- GW_{BS}** = Gewicht der Bauteilseite mit Bremscheibe, ungebohrt
Weight of part with brake disc, unbored
- GW_{ub}** = Gewicht, ungebohrt/Weight, unbored

Abmessungen · Dimensions

	Bezeichnung Identifier	Größe Size	L _{DD}	L	C ₁	C ₂	C _B	L ₂	L ₃	E	GW _{BS} ¹⁾	GW _{ub}
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
	WB0730-0630	300	124	440	160	216	198	103	165	10	142	193
	WB0735-0710	350	124	505	180	261	243	123	210	10	210	284
	WB0740-0800	400	138	538	198	269	251	134	216	10	276	383
	WB0745-0800	450	138	558	218	269	251	154	216	10	299	440
	WB0750-0900	500	160	628,5	236,5	309	290	163	250	14	413	601
	WB0755-0900	550	160	648,5	256,5	309	290	183,5	250	14	450	684
	WB0760-1000	600	170	675	258	329	310	180	270	14	571	857
	WB0765-1000	650	182	708,5	286,5	329	309	202,5	266	14	594	951
	WB0770-1200	700	200	804	327	375	355	234	310	14	876	1370
	WB0780-1400	800	200	854	357	395	375	264	330	14	1136	1788
	WB0790-1500	900	214	944	407	429	408	307	358	14	1552	2458

Mehrteilige Ausführung mit radial frei aushebbarem Mittelteil und VkR Puffer.

Einfacher Austausch der elastischen Puffer ohne axiale Verschiebung der gekuppelten Maschinen.
Einfache Montage des Antriebsstrangs durch einsetzbares Mittelteil gegeben.

Hinweis: Durch den einseitig zurückgezogenen Klauenring und dessen Befestigung an dem fest montierten Klauenring kann eine Drehrichtungsprüfung des Antriebs erfolgen. Mehrteilige Nabe in Standard wahlweise in leichter und schwerer Ausführung.

Abmessungen · Dimensions

T_{KN}	= Übertragbares Nenn-Drehmoment <i>Nom. transmissible torque</i>
n_{max}	= Max. Drehzahl/Max. rotation speed
d_{1kmax}	= Max. Bohrungsdurchmesser d ₁ mit Passfedernut nach DIN 6885-1 <i>Max. bore diameter d₁ with keyway acc. to DIN 6885-1</i>
d_{2kmax}	= Max. Bohrungsdurchmesser d ₂ mit Passfedernut nach DIN 6885-1 <i>Max. bore diameter d₂ with keyway acc. to DIN 6885-1</i>
D₁	= Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₂	= Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₄	= Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₆	= Durchmesser/Diameter



Abmessungen · Dimensions

Bezeichnung Identifier	Größe Size	T _{KN} ²⁾	n _{max}	d _{1kmax}	d _{2kmax}	D ₁	D ₂	D ₄	D ₆
		Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm
WB0624-A	240	2500	4100	85	85	240	140	260	260
WB0624-B	240	2500	4100	100	100	240	150	260	260
WB0630-A	300	6000	3300	110	110	300	170	320	320
WB0630-B	300	6000	3300	135	135	300	200	320	320
WB0635-A	350	10500	2800	120	120	350	180	370	370
WB0635-B	350	10500	2800	170	170	350	250	370	370
WB0640-A	400	16000	2450	140	140	400	210	420	420
WB0640-B	400	16000	2450	190	190	400	280	420	420
WB0645-A	450	21000	2200	170	170	450	250	470	470
WB0645-B	450	21000	2200	205	205	450	300	470	470
WB0650-A	500	35000	2000	180	180	500	270	530	530
WB0650-B	500	35000	2000	225	225	500	330	530	530

¹⁾ Alle Gewichtsangaben für ungebohrte Kupplungen · Mass information for unbored coupling parts

²⁾ Bei Stoßbeanspruchung maximal zulässiges Drehmoment beachten – siehe Tabelle Datenübersicht
Attention on peak load - take into account maximum torque notified in data overview

³⁾ Angaben zu den Elastomer-Werkstoffen siehe Seite 6 und 11
Details on elastomer materials see page 6 and 11

Bestellbeispiel · Ordering example: TSCHAN® BHDD

Bezeichnung Identifier	Größe Size	d _{1k}	d _{2k}	Pufferkennung (optional) ³⁾ Buffer identifier (optional) ³⁾	Weitere Angaben Further details*)
WB0640-A	400	140	120	Pb82	*

^{*)} Ohne weitere Angaben liefern wir als Standard: mit Stellschrauben und Nut nach DIN 6885-1, Nutbreitertoleranz P9, Bohrungstoleranz H7

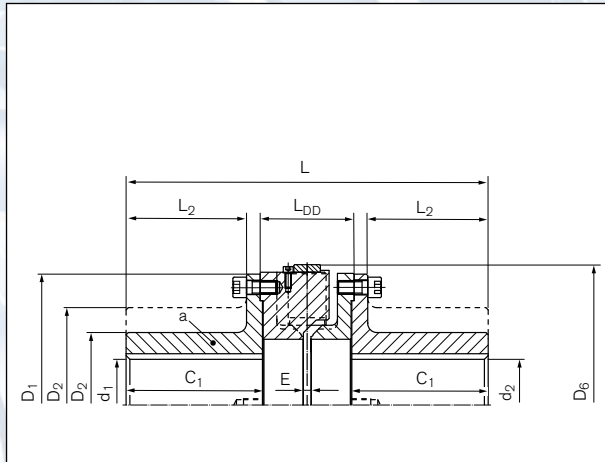
^{*)} Without any other specification, we deliver as a standard: with set screws and keyway acc. to DIN 6885-1, keyway side fit P9, bore tolerance H7

Multi-part design with radially removable central section and VkR buffer.

Easy replacement of the elastic buffer without axial movement of the coupled machines.

Easy assembly of the drive train due to the insertable central section.

Remark: A claw ring which is fastened to another fixed guide ring allows the direction of rotation of the power unit to be checked.
Multi-part coupling hubs are available as a light or heavy design.



Schnittdarstellung / Sectional view

Abmessungen · Dimensions

- C₁** = Geführte Länge in Nabenbohrung/ Guided length in hub boring
- L** = Gesamtlänge/ Total length
- L₂** = Länge am Nabenkörper/ Length of the hub
- L_{DD}** = Abstandsmaß/ Distance dimension
- E** = Spaltbreite zwischen linkem und rechtem Bauteil
Gap width between left and right component
- G_{wa}** = Gewicht Baugruppe a/ Weight of subassembly a
- G_{wub}** = Gewicht, ungebohrt/ Weight, unbores

Abmessungen · Dimensions

	Bezeichnung Identifier	Größe Size	C ₁	L	L ₂	L _{DD}	E	G _{wa} ¹⁾	G _{wub}
			mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
	WB0624-A	240	130	360	113	104	10	30	58
	WB0624-B	240	150	400	133	104	10	35	68
	WB0630-A	300	160	438	139	124	10	56	109
	WB0630-B	300	186	490	165	124	10	71	140
	WB0635-A	350	180	478	159	124	10	72	139
	WB0635-B	350	231	580	210	124	10	121	238
	WB0640-A	400	190	512	167	138	10	104	203
	WB0640-B	400	239	610	216	138	10	163	321
	WB0645-A	450	200	532	177	138	10	136	266
	WB0645-B	450	239	610	216	138	10	187	386
	WB0650-A	500	228	608	199	160	14	195	380
	WB0650-B	500	279	710	250	160	14	273	536

Fortsetzung s. nächste Seite
To continue see next page

Mehrteilige Ausführung mit radial frei aushebbaarem Mittelteil und VkR Puffer.

Einfacher Austausch der elastischen Puffer ohne axiale Verschiebung der gekuppelten Maschinen.
Einfache Montage des Antriebsstrangs durch einsetzbares Mittelteil gegeben.

Hinweis: Durch den einseitig zurückgezogenen Klauenring und dessen Befestigung an dem fest montierten Klauenring kann eine Drehrichtungsprüfung des Antriebs erfolgen. Mehrteilige Nabe in Standard wahlweise in leichter und schwerer Ausführung.

Abmessungen · Dimensions

T_{KN}	= Übertragbares Nenn-Drehmoment <i>Nom. transmissible torque</i>
n_{max}	= Max. Drehzahl/Max. rotation speed
d_{1kmax}	= Max. Bohrungsdurchmesser d ₁ mit Passfedernut nach DIN 6885-1 <i>Max. bore diameter d₁ with keyway acc. to DIN 6885-1</i>
d_{2kmax}	= Max. Bohrungsdurchmesser d ₂ mit Passfedernut nach DIN 6885-1 <i>Max. bore diameter d₂ with keyway acc. to DIN 6885-1</i>
D₁	= Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₂	= Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₄	= Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₆	= Durchmesser/Diameter



Abmessungen · Dimensions

Bezeichnung Identifier	Größe Size	T _{KN} ²⁾	n _{max}	d _{1kmax}	d _{2kmax}	D ₁	D ₂	D ₄	D ₆	
		Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
WB0655-A	550	45000	1800	200	200	550	280	580	580	
WB0655-B	550	45000	1800	240	240	550	350	580	580	
WB0660-A	600	55000	1650	235	235	600	330	630	630	
WB0660-B	600	55000	1650	265	265	600	385	630	630	
WB0665-A	650	65000	1500	250	250	650	350	680	680	
WB0665-B	650	65000	1500	265	265	650	385	680	680	
WB0670-A	700	90000	1400	260	260	700	370	740	740	
WB0670-B	700	90000	1400	310	310	700	450	740	740	
WB0680-A	800	120000	1200	320	320	800	450	840	840	
WB0680-B	800	120000	1200	340	340	800	490	840	840	
WB0690-A	900	180000	1100	340	340	900	480	940	940	
WB0690-B	900	180000	1100	400	400	900	590	940	940	

¹⁾ Alle Gewichtsangaben für ungebohrte Kupplungen · Mass information for unbored coupling parts

²⁾ Bei Stoßbeanspruchung maximal zulässiges Drehmoment beachten – siehe Tabelle Datenübersicht
Attention on peak load - take into account maximum torque notified in data overview

³⁾ Angaben zu den Elastomer-Werkstoffen siehe Seite 6 und 11
Details on elastomer materials see page 6 and 11

Bestellbeispiel · Ordering example: TSCHAN® BHDD

Bezeichnung Identifier	Größe Size	d _{1k}	d _{2k}	Pufferkennung (optional) ³⁾ Buffer identifier (optional) ³⁾	Weitere Angaben Further details*)
WB0670-B	700	280	275	Pb82	*

³⁾ Ohne weitere Angaben liefern wir als Standard: mit Stellschrauben und Nut nach DIN 6885-1, Nutbreitertoleranz P9, Bohrungstoleranz H7

^{*)} Without any other specification, we deliver as a standard: with set screws and keyway acc. to DIN 6885-1, keyway side fit P9, bore tolerance H7

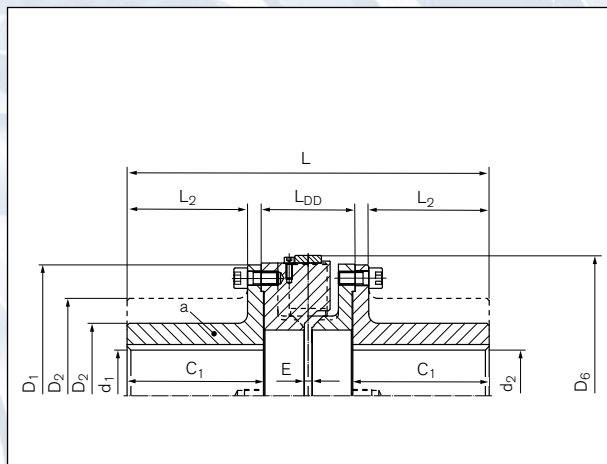
Multi-part design with radially removable central section and VkR buffer.

Easy replacement of the elastic buffer without axial movement of the coupled machines.

Easy assembly of the drive train due to the insertable central section.

Remark: A claw ring which is fastened to another fixed guide ring allows the direction of rotation of the power unit to be checked.

Multi-part coupling hubs are available as a light or heavy design.



Schnittdarstellung / Sectional view

Abmessungen · Dimensions

- C₁** = Geführte Länge in Nabenbohrung / Guided length in hub boring
- L** = Gesamtlänge / Total length
- L₂** = Länge am Nabenkörper / Length of the hub
- L_{DD}** = Abstandsmaß / Distance dimension
- E** = Spaltbreite zwischen linkem und rechtem Bauteil
Gap width between left and right component
- G_{wa}** = Gewicht Baugruppe a / Weight of subassembly a
- G_{wub}** = Gewicht, ungebohrt / Weight, unbores

Abmessungen · Dimensions

	Bezeichnung Identifier	Größe Size	C ₁	L	L ₂	L _{DD}	E	G _{wa} ¹⁾	G _{wub}
			mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
	WB0655-A	550	228	608	199	160	14	219	427
	WB0655-B	550	279	710	250	160	14	312	613
	WB0660-A	600	258	678	229	170	14	303	595
	WB0660-B	600	299	760	270	170	14	396	782
	WB0665-A	650	258	688	225	182	14	350	688
	WB0665-B	650	299	770	266	182	14	422	832
	WB0670-A	700	298	786	263	200	14	467	914
	WB0670-B	700	345	880	310	200	14	631	1241
	WB0680-A	800	338	866	303	200	14	686	1350
	WB0680-B	800	365	920	330	200	14	796	1570
	WB0690-A	900	338	878	297	214	14	811	1601
	WB0690-B	900	399	1000	358	214	14	1158	2295

Bei kurzem Wellenabstand die Kombination von zwei mehrteiligen Kupplungs-naben mit Vkr Puffer.

Einfacher Austausch der elastischen Puffer ohne axiale Verschiebung der gekuppelten Maschinen.

Hinweis: Durch den einseitig zurückgezogenen Klauenring und dessen Befestigung an dem fest montierten Klauenring kann eine Drehrichtungsprüfung des Antriebs erfolgen. Mehrteilige Nabe in Standard wahlweise in leichter und schwerer Ausführung. Auf Anfrage Naben nach Kundenwunsch und in Sonderwerkstoffen.

Abmessungen · Dimensions

n_{max}	=	Max. Drehzahl/Max. rotation speed
T_{KN}	=	Übertragbares Nenn-Drehmoment Nom. transmissible torque
d_{1kmax}	=	Max. Bohrungsdurchmesser d ₁ mit Passfedernut nach DIN 6885-1 Max. bore diameter d ₁ with keyway acc. to DIN 6885-1
d_{2kmax}	=	Max. Bohrungsdurchmesser d ₂ mit Passfedernut nach DIN 6885-1 Max. bore diameter d ₂ with keyway acc. to DIN 6885-1
D₁	=	Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₂	=	Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₄	=	Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₆	=	Durchmesser/Diameter
L_{DD}	=	Abstandsmaß/Distance dimension
L	=	Gesamtlänge/Total length



Abmessungen · Dimensions

Bezeichnung Identifier	Größe Size	n _{max}	T _{KN} ²⁾	d _{1kmax}	d _{2kmax}	D ₁	D ₂	D ₄	D ₆	L _{DD}	L
		1/min	Nm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
WB2024-A	240	4100	2500	85	85	240	140	140	260	104	315
WB2024-B	240	4100	2500	85	100	240	140	150	260	104	335
WB2030-A	300	3300	6000	110	110	300	170	170	320	124	384
WB2030-B	300	3300	6000	110	135	300	170	200	320	124	410
WB2035-A	350	2800	10500	120	120	350	180	180	370	124	424
WB2035-B	350	2800	10500	120	170	350	180	250	370	124	475
WB2040-A	400	2450	16000	140	140	400	210	210	420	138	451
WB2040-B	400	2450	16000	140	190	400	210	280	420	138	500
WB2045-A	450	2200	21000	170	170	450	250	250	470	138	471
WB2045-B	450	2200	21000	170	205	450	250	300	470	138	510
WB2050-A	500	2000	35000	180	180	500	270	270	530	160	539
WB2050-B	500	2000	35000	180	225	500	270	330	530	160	590

¹⁾ Alle Gewichtsangaben für ungebohrte Kupplungen · Mass information for unbored coupling parts

²⁾ Bei Stoßbeanspruchung maximal zulässiges Drehmoment beachten – siehe Tabelle Datenübersicht
Attention on peak load - take into account maximum torque notified in data overview

³⁾ Angaben zu den Elastomer-Werkstoffen siehe Seite 6 und 11
Details on elastomer materials see page 6 and 11

Bestellbeispiel · Ordering example: TSCHAN® BHDDV

Bezeichnung Identifier	Größe Size	d _{1k}	d _{2k}	Pufferkennung (optional) ³⁾ Buffer identifier (optional) ³⁾	Weitere Angaben Further details*)
WB2035-B	350	120	150	Pb82	*

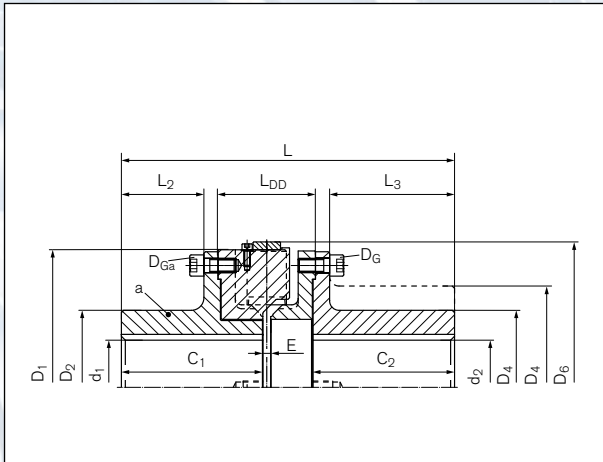
^{*)} Ohne weitere Angaben liefern wir als Standard: mit Stellschrauben und Nut nach DIN 6885-1, Nutbreitentoleranz P9, Bohrungstoleranz H7

^{*)} Without any other specification, we deliver as a standard: with set screws and keyway acc. to DIN 6885-1, keyway side fit P9, bore tolerance H7

For short shaft distances, a combination of two multi-part coupling hubs and VkR buffer.

Easy replacement of the elastic buffer without axial movement of the coupled machines.

Remark: A claw ring which is fastened to another fixed guide ring allows the direction of rotation of the power transmission unit to be checked. The multi-part coupling hub is available as a light or heavy design. Customized hubs and special hub materials are available on request.



Schnittdarstellung / Sectional view

Abmessungen · Dimensions

- C₁** = Geführte Länge in Nabenbohrung/ Guided length in hub boring
- C₂** = Geführte Länge in Nabenbohrung/ Guided length in hub boring
- L₂** = Länge am Nabenkörper/ Length of the hub
- L₃** = Länge Absatz am Nabenkörper/ Section length of hub
- E** = Spaltbreite zwischen linkem und rechtem Bauteil
Gap width between left and right component
- G_{wa}** = Gewicht Baugruppe a/ Weight of subassembly a
- G_{wub}** = Gewicht, ungebohrt/ Weight, unbores

Abmessungen · Dimensions

	Bezeichnung Identifier	Größe Size	C ₁	C ₂	L ₂	L ₃	E	G _{wa} ¹⁾	G _{wub}
			mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
	WB2024-A	240	130	130	68	113	10	28	56
	WB2024-B	240	130	150	68	133	10	28	61
	WB2030-A	300	160	160	85	139	10	52	105
	WB2030-B	300	160	186	85	165	10	52	121
	WB2035-A	350	180	180	105	159	10	71	138
	WB2035-B	350	180	231	105	210	10	71	187
	WB2040-A	400	190	190	106	167	10	103	202
	WB2040-B	400	190	239	106	216	10	103	161
	WB2045-A	450	200	200	116	177	10	134	264
	WB2045-B	450	200	239	116	216	10	134	315
	WB2050-A	500	228	228	130	199	14	191	377
	WB2050-B	500	228	279	130	250	14	191	454

Fortsetzung s. nächste Seite
To continue see next page

Bei kurzem Wellenabstand die Kombination von zwei mehrteiligen Kupplungsnaiben mit VkR Puffer.

Einfacher Austausch der elastischen Puffer ohne axiale Verschiebung der gekuppelten Maschinen.

Hinweis: Durch den einseitig zurückgezogenen Klauenring und dessen Befestigung an dem fest montierten Klauenring kann eine Drehrichtungsprüfung des Antriebs erfolgen. Mehrteilige Nabe in Standard wahlweise in leichter und schwerer Ausführung. Auf Anfrage Naben nach Kundenwunsch und in Sonderwerkstoffen.

Abmessungen · Dimensions

n_{\max}	=	Max. Drehzahl/Max. rotation speed
T_{KN}	=	Übertragbares Nenn-Drehmoment Nom. transmissible torque
$d_{1k\max}$	=	Max. Bohrungsdurchmesser d_1 mit Passfedernut nach DIN 6885-1 Max. bore diameter d_1 with keyway acc. to DIN 6885-1
$d_{2k\max}$	=	Max. Bohrungsdurchmesser d_2 mit Passfedernut nach DIN 6885-1 Max. bore diameter d_2 with keyway acc. to DIN 6885-1
D_1	=	Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D_2	=	Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D_4	=	Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D_6	=	Durchmesser/Diameter
L_{DD}	=	Abstandsmaß/Distance dimension
L	=	Gesamtlänge/Total length



Abmessungen · Dimensions

Bezeichnung Identifier	Größe Size	n_{\max}	$T_{KN}^{2)}$	$d_{1k\max}$	$d_{2k\max}$	D_1	D_2	D_4	D_6	L_{DD}	L
		1/min	Nm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
WB2055-A	550	1800	45000	200	200	550	280	280	580	160	539
WB2055-B	550	1800	45000	200	240	550	280	350	580	160	590
WB2060-A	600	1650	55000	235	235	600	330	330	630	170	604
WB2060-B	600	1650	55000	235	265	600	330	385	630	170	645
WB2065-A	650	1500	65000	250	250	650	350	350	680	182	609
WB2065-B	650	1500	65000	250	265	650	350	385	680	182	650
WB2070-A	700	1400	90000	260	260	700	370	370	740	200	698
WB2070-B	700	1400	90000	260	310	700	370	450	740	200	745
WB2080-A	800	1200	120000	320	320	800	450	450	840	200	778
WB2080-B	800	1200	120000	320	340	800	450	490	840	200	805
WB2090-A	900	1100	180000	340	340	900	480	480	940	214	784
WB2090-B	900	1100	180000	340	400	900	480	590	940	214	845

¹⁾ Alle Gewichtsangaben für ungebohrte Kupplungen · Mass information for unbored coupling parts

²⁾ Bei Stoßbeanspruchung maximal zulässiges Drehmoment beachten – siehe Tabelle Datenübersicht
Attention on peak load - take into account maximum torque notified in data overview

³⁾ Angaben zu den Elastomer-Werkstoffen siehe Seite 6 und 11
Details on elastomer materials see page 6 and 11

Bestellbeispiel · Ordering example: TSCHAN® BHDDV

Bezeichnung Identifier	Größe Size	d_{1k}	d_{2k}	Pufferkennung (optional) ³⁾ Buffer identifier (optional) ³⁾	Weitere Angaben Further details*)
WB2080-A	800	320	280	Pb82	*

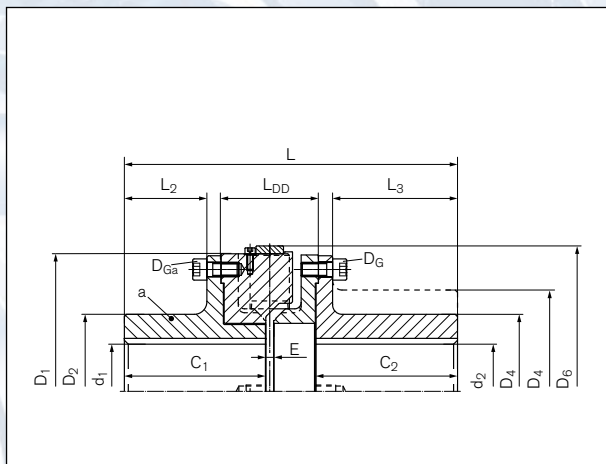
^{*)} Ohne weitere Angaben liefern wir als Standard: mit Stellschrauben und Nut nach DIN 6885-1, Nutbreitentoleranz P9, Bohrungstoleranz H7

³⁾ Without any other specification, we deliver as a standard: with set screws and keyway acc. to DIN 6885-1, keyway side fit P9, bore tolerance H7

For short shaft distances, a combination of two multi-part coupling hubs and Vkr buffer.

Easy replacement of the elastic buffer without axial movement of the coupled machines.

Remark: A claw ring which is fastened to another fixed guide ring allows the direction of rotation of the power transmission unit to be checked. The multi-part coupling hub is available as a light or heavy design. Customized hubs and special hub materials are available on request.



Schnittdarstellung / Sectional view

Abmessungen · Dimensions

- C₁** = Geführte Länge in Nabenbohrung/ Guided length in hub boring
- C₂** = Geführte Länge in Nabenbohrung/ Guided length in hub boring
- L₂** = Länge am Nabenkörper/ Length of the hub
- L₃** = Länge Absatz am Nabenkörper/ Section length of hub
- E** = Spaltbreite zwischen linkem und rechtem Bauteil
Gap width between left and right component
- Gwa** = Gewicht Baugruppe a/ Weight of subassembly a
- Gwub** = Gewicht, ungebohrt/ Weight, unbores

Abmessungen · Dimensions

	Bezeichnung Identifier	Größe Size	C ₁	C ₂	L ₂	L ₃	E	Gwa ¹⁾	Gwub
			mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
	WB2055-A	550	228	228	130	199	14	220	428
	WB2055-B	550	228	279	130	250	14	220	521
	WB2060-A	600	258	258	155	229	14	303	595
	WB2060-B	600	258	299	155	270	14	303	688
	WB2065-A	650	258	258	146	225	14	350	688
	WB2065-B	650	258	299	146	266	14	350	760
	WB2070-A	700	298	298	175	263	14	465	912
	WB2070-B	700	298	345	175	310	14	465	1076
	WB2080-A	800	338	338	215	303	14	686	1350
	WB2080-B	800	338	365	215	330	14	686	1460
	WB2090-A	900	338	338	203	297	14	812	1601
	WB2090-B	900	338	399	203	358	14	812	1948

Kombination von zwei mehrteiligen Kupplungsnaven und gerader Bremsscheibe mit VkR Puffer.

Einfacher Austausch der elastischen Puffer ohne axiale Verschiebung der gekuppelten Maschinen.

Hinweis: Durch den von der Bremsenseite zurückgezogenen Klauenring und dessen Befestigung am montierten Klauenring kann die Montage von schweren Antriebskomponenten erleichtert werden. In diesem Montagezustand der Kupplung ist eine Drehrichtungsprüfung des Elektromotors möglich. Sondernaben auch aus Sonderwerkstoffen auf Anfrage.

Abmessungen · Dimensions

A	=	Max. Außendurchmesser/Max. outer diameter
SB	=	Scheibenbreite/Disc width
T_{KN}	=	Übertragbares Nenn-Drehmoment Nom. transmissible torque
T_{BR}	=	Bremsmoment/Brake torque
n_{max}	=	Max. Drehzahl/Max. rotation speed
d_{1kmax}	=	Max. Bohrungsdurchmesser d ₁ mit Passfedernut nach DIN 6885-1 Max. bore diameter d ₁ with keyway acc. to DIN 6885-1
d_{2kmax}	=	Max. Bohrungsdurchmesser d ₂ mit Passfedernut nach DIN 6885-1 Max. bore diameter d ₂ with keyway acc. to DIN 6885-1
D₁	=	Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₂	=	Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₄	=	Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₆	=	Durchmesser/Diameter



Abmessungen · Dimensions

Bezeichnung Identifier	Größe Size	A	SB	T _{KN} ²⁾	T _{BR}	n _{max}	d _{1kmax}	d _{2kmax}	D ₁	D ₂	D ₄	D ₆
		mm	mm	Nm		1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm
WB1824-0500	240	500	30	2500	7500	3500	85	100	240	140	150	260
WB1824-0560	240	560	30	2500	7500	3000	85	100	240	140	150	260
WB1824-0630	240	630	30	2500	7500	2700	85	100	240	140	150	260
WB1830-0630	300	630	30	6000	18000	2700	110	135	300	170	200	320
WB1830-0710	300	710	30	6000	18000	2400	110	135	300	170	200	320
WB1830-0800	300	800	30	6000	18000	2150	110	135	300	170	200	320
WB1835-0630	350	630	30	10500	31500	2700	120	170	350	180	250	370
WB1835-0710	350	710	30	10500	31500	2400	120	170	350	180	250	370
WB1835-0800	350	800	30	10500	31500	2150	120	170	350	180	250	370
WB1840-0630	400	630	30	16000	48000	2450	140	190	400	210	280	420
WB1840-0710	400	710	30	16000	48000	2400	140	190	400	210	280	420
WB1840-0800	400	800	30	16000	48000	2150	140	190	400	210	280	420
WB1845-0710	450	710	30	21000	63000	2200	170	205	450	250	300	470
WB1845-0800	450	800	30	21000	63000	2150	170	205	450	250	300	470
WB1845-0900	450	900	30	21000	63000	1900	170	205	450	250	300	470
WB1850-0800	500	800	30	35000	85500	2000	180	225	500	270	330	530

¹⁾ Alle Gewichtsangaben für ungebohrte Kupplungen · Mass information for unbored coupling parts

²⁾ Bei Stoßbeanspruchung maximal zulässiges Drehmoment beachten – siehe Tabelle Datenübersicht
Attention on peak load – take into account maximum torque notified in data overview

³⁾ Angaben zu den Elastomer-Werkstoffen siehe Seite 6 und 11
Details on elastomer materials see page 6 and 11

Bestellbeispiel · Ordering example: TSCHAN® BHDDV-BS

Bezeichnung Identifier	Größe Size	d _{1k}	d _{2k}	Pufferkennung (optional) ³⁾ Buffer identifier (optional) ³⁾	Weitere Angaben Further details*)
WB1835-0710	350	120	140	Pb82	*

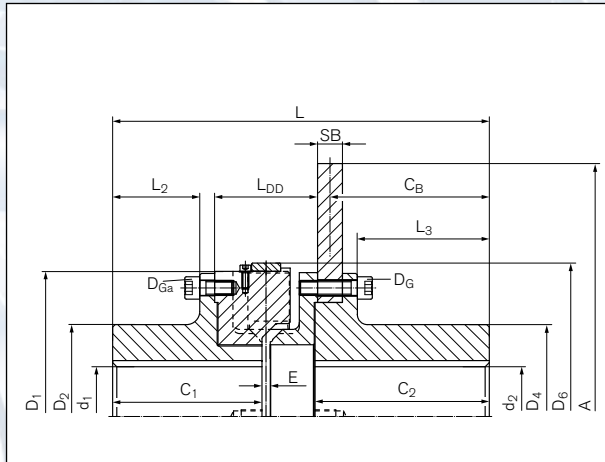
^{*)} Ohne weitere Angaben liefern wir als Standard: mit Stellschrauben und Nut nach DIN 6885-1, Nutbreitentoleranz P9, Bohrungstoleranz H7

^{*)} Without any other specification, we deliver as a standard: with set screws and keyway acc. to DIN 6885-1, keyway side fit P9, bore tolerance H7

Combination of two multi-part design coupling hubs with straight brake disc and VkR buffer.

Easy replacement of the elastic buffer without axial movement of the coupled machines.

Remark: The claw ring on the brake side which is fastened to the other fixed claw ring facilitates assembly of heavy-weight drive components. In this state of assembly of the coupling, the direction of rotation of the electric motor can be checked. Customized hubs and special hub materials are available on request.



Schnittdarstellung / Sectional view

Abmessungen · Dimensions

- C₁** = Geführte Länge in Nabenbohrung/ Guided length in hub boring
- C₂** = Geführte Länge in Nabenbohrung/ Guided length in hub boring
- C_B** = Bremsscheibenabstand/ Brake disc distance
- L** = Gesamtlänge/ Total length
- L₂** = Länge am Nabenkörper/ Length of the hub
- L₃** = Länge Absatz am Nabenkörper/ Section length of hub
- L_{DD}** = Abstandsmaß/ Distance dimension
- E** = Spaltbreite zwischen linkem und rechtem Bauteil
Gap width between left and right component
- GW_{BS}** = Gewicht der Bauteilseite mit Bremsscheibe, ungebohrt
Weight of part with brake disc, unbored
- GW_{ub}** = Gewicht, ungebohrt/ Weight, unbored

Abmessungen · Dimensions

	Bezeichnung Identifier	Größe Size	C ₁	C ₂	C _B	L	L ₂	L ₃	L _{DD}	E	GW _{BS} ¹⁾	GW _{ub}
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
	WB1824-0500	240	130	180	163	365	68	133	104	10	79	107
	WB1824-0560	240	130	180	163	365	68	133	104	10	91	119
	WB1824-0630	240	130	180	163	365	68	133	104	10	106	134
	WB1830-0630	300	160	216	198	440	85	165	124	10	142	194
	WB1830-0710	300	160	216	198	440	85	165	124	10	162	214
	WB1830-0800	300	160	216	198	440	85	165	124	10	187	239
	WB1835-0630	350	180	261	243	505	105	210	124	10	190	260
	WB1835-0710	350	180	261	243	505	105	210	124	10	210	280
	WB1835-0800	350	180	261	243	505	105	210	124	10	235	305
	WB1840-0630	400	190	269	251	530	106	216	138	10	231	334
	WB1840-0710	400	190	269	251	530	106	216	138	10	251	354
	WB1840-0800	400	190	269	251	530	106	216	138	10	276	379
	WB1845-0710	450	200	269	251	540	116	216	138	10	274	408
	WB1845-0800	450	200	269	251	540	116	216	138	10	299	433
	WB1845-0900	450	200	269	251	540	116	216	138	10	330	464
	WB1850-0800	500	228	309	290	620	130	250	160	14	381	572

Fortsetzung s. nächste Seite
To continue see next page

Kombination von zwei mehrteiligen Kupplungsnaven und gerader Bremsscheibe mit VkR Puffer.

Einfacher Austausch der elastischen Puffer ohne axiale Verschiebung der gekoppelten Maschinen.

Hinweis: Durch den von der Bremsenseite zurückgezogenen Klauenring und dessen Befestigung am montierten Klauenring kann die Montage von schweren Antriebskomponenten erleichtert werden. In diesem Montagezustand der Kupplung ist eine Drehrichtungsprüfung des Elektromotors möglich. Sondernaben auch aus Sonderwerkstoffen auf Anfrage.

Abmessungen · Dimensions

A	=	Max. Außendurchmesser/Max. outer diameter
SB	=	Scheibenbreite/Disc width
T_{KN}	=	Übertragbares Nenn-Drehmoment Nom. transmissible torque
T_{BR}	=	Bremsmoment/Brake torque
n_{max}	=	Max. Drehzahl/Max. rotation speed
d_{1kmax}	=	Max. Bohrungsdurchmesser d ₁ mit Passfedernut nach DIN 6885-1 Max. bore diameter d ₁ with keyway acc. to DIN 6885-1
d_{2kmax}	=	Max. Bohrungsdurchmesser d ₂ mit Passfedernut nach DIN 6885-1 Max. bore diameter d ₂ with keyway acc. to DIN 6885-1
D₁	=	Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₂	=	Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₄	=	Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₆	=	Durchmesser/Diameter



Abmessungen · Dimensions

Bezeichnung Identifier	Größe Size	A	SB	T _{KN} ²⁾	T _{BR}	n _{max}	d _{1kmax}	d _{2kmax}	D ₁	D ₂	D ₄	D ₆
		mm	mm	Nm		1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm
WB1850-0900	500	900	30	35000	85500	1900	180	225	500	270	330	530
WB1850-1000	500	1000	30	35000	85500	1650	180	225	500	270	330	530
WB1855-0800	550	800	30	45000	135000	1800	200	240	550	280	350	580
WB1855-0900	550	900	30	45000	135000	1800	200	240	550	280	350	580
WB1860-0900	600	900	30	55000	165000	1650	235	265	600	330	385	630
WB1860-1000	600	1000	30	55000	165000	1650	235	265	600	330	385	630
WB1865-0900	650	900	30	65000	195000	1500	250	265	650	350	385	680
WB1865-1000	650	1000	30	65000	195000	1500	250	265	650	350	385	680
WB1870-1000	700	1000	30	90000	270000	1400	260	310	700	370	450	740
WB1870-1400	700	1400	30	90000	270000	1200	260	310	700	370	450	740
WB1880-1200	800	1200	30	120000	375000	1200	320	320	800	450	490	840
WB1880-1400	800	1400	30	120000	375000	1200	320	320	800	450	490	840
WB1890-1400	900	1400	30	180000	540000	1100	340	340	900	480	590	940
WB1890-1500	900	1500	30	180000	540000	1100	340	340	900	480	590	940

¹⁾ Alle Gewichtsangaben für ungebohrte Kupplungen · Mass information for unbored coupling parts

²⁾ Bei Stoßbeanspruchung maximal zulässiges Drehmoment beachten – siehe Tabelle Datenübersicht
Attention on peak load - take into account maximum torque notified in data overview

³⁾ Angaben zu den Elastomer-Werkstoffen siehe Seite 6 und 11
Details on elastomer materials see page 6 and 11

Bestellbeispiel · Ordering example: TSCHAN® BHDDV-BS

Bezeichnung Identifier	Größe Size	d _{1k}	d _{2k}	Pufferkennung (optional) ³⁾ Buffer identifier (optional) ³⁾	Weitere Angaben Further details ^{*)}
WB1865-0900	650	240	265	Pb82	*

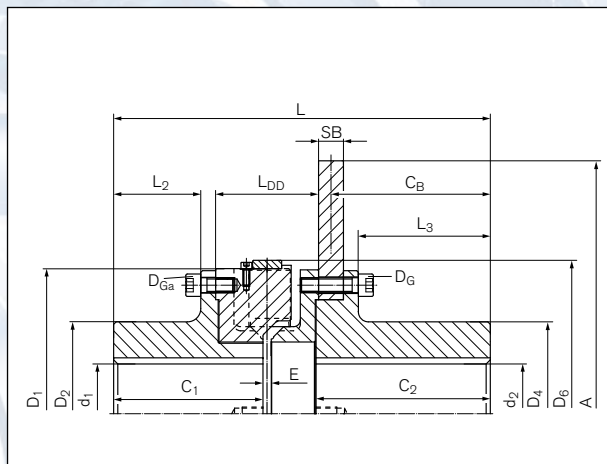
^{*)} Ohne weitere Angaben liefern wir als Standard: mit Stellschrauben und Nut nach DIN 6885-1, Nutbreitentoleranz P9, Bohrungstoleranz H7

³⁾ Without any other specification, we deliver as a standard: with set screws and keyway acc. to DIN 6885-1, keyway side fit P9, bore tolerance H7

Combination of two multi-part design coupling hubs with straight brake disc and VkR buffer.

Easy replacement of the elastic buffer without axial movement of the coupled machines.

Remark: The claw ring on the brake side which is fastened to the other fixed claw ring facilitates assembly of heavy-weight drive components. In this state of assembly of the coupling, the direction of rotation of the electric motor can be checked. Customized hubs and special hub materials are available on request.



Schnittdarstellung / Sectional view

Abmessungen · Dimensions

- C₁** = Geführte Länge in Nabenbohrung/ Guided length in hub boring
- C₂** = Geführte Länge in Nabenbohrung/ Guided length in hub boring
- C_B** = Bremsscheibenabstand/ Brake disc distance
- L** = Gesamtlänge/ Total length
- L₂** = Länge am Nabenkörper/ Length of the hub
- L₃** = Länge Absatz am Nabenkörper/ Section length of hub
- L_{DD}** = Abstandsmaß/ Distance dimension
- E** = Spaltbreite zwischen linkem und rechtem Bauteil
Gap width between left and right component
- GW_{BS}** = Gewicht der Bauteilseite mit Bremsscheibe, ungebohrt
Weight of part with brake disc, unbored
- GW_{ub}** = Gewicht, ungebohrt/ Weight, unbored

Abmessungen · Dimensions

	Bezeichnung Identifier	Größe Size	C ₁	C ₂	C _B	L	L ₂	L ₃	L _{DD}	E	GW _{BS} ¹⁾	GW _{ub}
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
	WB1850-0900	500	228	309	290	620	130	250	160	14	412	603
	WB1850-1000	500	228	309	290	620	130	250	160	14	448	639
	WB1855-0800	550	228	309	290	620	130	250	160	14	419	639
	WB1855-0900	550	228	309	290	620	130	250	160	14	450	670
	WB1860-0900	600	258	329	310	675	155	270	170	14	535	838
	WB1860-1000	600	258	329	310	675	155	270	170	14	570	873
	WB1865-0900	650	258	329	309	680	146	266	182	14	559	909
	WB1865-1000	650	258	329	309	680	146	266	182	14	594	944
	WB1870-1000	700	298	375	355	775	175	310	200	14	795	1260
	WB1870-1400	700	298	375	355	775	175	310	200	14	973	1438
	WB1880-1200	800	338	395	375	835	215	330	200	14	1040	1726
	WB1880-1400	800	338	395	375	835	215	330	200	14	1136	1822
	WB1890-1400	900	338	429	408	875	203	358	214	14	1498	2310
	WB1890-1500	900	338	429	408	875	203	358	214	14	1552	2364

Bei kurzem Wellenabstand die Kombination von zwei mehrteiligen Kupplungs-naben mit Vkr Puffer im symmetrischen Aufbau.

Einfacher Austausch der elastischen Puffer ohne axiale Verschiebung der gekuppelten Maschinen.

Hinweis: Sondernaben auch aus Sonderwerkstoffen auf Anfrage.

Abmessungen · Dimensions

T_{KN}	= Übertragbares Nenn-Drehmoment <i>Nom. transmissible torque</i>
n_{max}	= Max. Drehzahl/Max. rotation speed
d_{1kmax}	= Max. Bohrungsdurchmesser d ₁ mit Passfedernut nach DIN 6885-1 <i>Max. bore diameter d₁ with keyway acc. to DIN 6885-1</i>
d_{2kmax}	= Max. Bohrungsdurchmesser d ₂ mit Passfedernut nach DIN 6885-1 <i>Max. bore diameter d₂ with keyway acc. to DIN 6885-1</i>
D₁	= Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₂	= Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₄	= Außendurchmesser Nabe/Outer diameter hub
D₆	= Durchmesser/Diameter



Abmessungen · Dimensions

Bezeichnung Identifier	Größe Size	T _{KN} ²⁾	n _{max}	d _{1kmax}	d _{2kmax}	D ₁	D ₂	D ₄	D ₆
		Nm	1/min	mm	mm	mm	mm	mm	mm
WB1624	240	2500	4100	85	85	240	140	260	260
WB1630	300	6000	3300	110	110	300	170	320	320
WB1635	350	10500	2800	120	120	350	180	370	370
WB1640	400	16000	2450	140	140	400	210	420	420
WB1645	450	21000	2200	170	170	450	250	470	470
WB1650	500	35000	2000	180	180	500	270	530	530
WB1655	550	45000	1800	200	200	550	280	580	580
WB1660	600	55000	1650	235	235	600	330	630	630
WB1665	650	65000	1500	250	250	650	350	680	680
WB1670	700	90000	1400	260	260	700	370	740	740
WB1680	800	120000	1200	320	320	800	450	840	840
WB1690	900	180000	1100	340	340	900	480	940	940

¹⁾ Alle Gewichtsangaben für ungebohrte Kupplungen · Mass information for unbored coupling parts

²⁾ Bei Stoßbeanspruchung maximal zulässiges Drehmoment beachten – siehe Tabelle Datenübersicht
Attention on peak load - take into account maximum torque notified in data overview

³⁾ Angaben zu den Elastomer-Werkstoffen siehe Seite 6 und 11
Details on elastomer materials see page 6 and 11

Bestellbeispiel · Ordering example: TSCHAN® BHDDVV

Bezeichnung Identifier	Größe Size	d _{1k}	d _{2k}	Pufferkennung (optional) ³⁾ Buffer identifier (optional) ³⁾	Weitere Angaben Further details*)
WB1635	350	110	120	Pb82	*

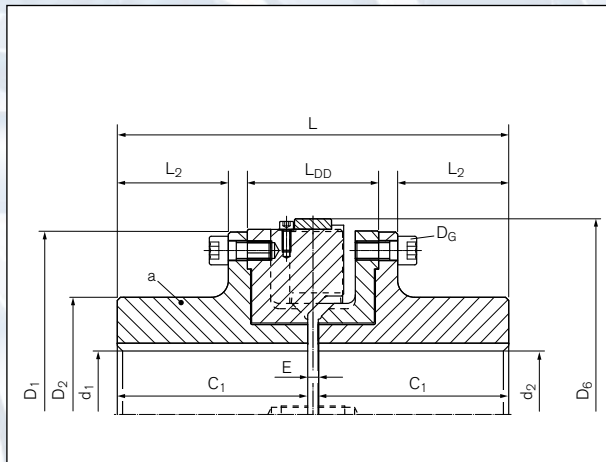
^{*)} Ohne weitere Angaben liefern wir als Standard: mit Stellschrauben und Nut nach DIN 6885-1, Nutbreitentoleranz P9, Bohrungstoleranz H7

^{*)} Without any other specification, we deliver as a standard: with set screws and keyway acc. to DIN 6885-1, keyway side fit P9, bore tolerance H7

Symmetrical design for short shaft distances, a combination of two multi-part design coupling hubs and Vkr buffer.

Easy replacement of the elastic buffer without axial movement of the coupled machines.

Remark: Customized hubs and special hub materials are available on request.



Schnittdarstellung / Sectional view

Abmessungen · Dimensions

- C₁** = Geführte Länge in Nabenbohrung/ Guided length in hub boring
- L** = Gesamtlänge/ Total length
- L₂** = Länge am Nabenkörper/ Length of the hub
- L_{DD}** = Abstandsmaß/ Distance dimension
- E** = Spaltbreite zwischen linkem und rechtem Bauteil
Gap width between left and right component
- G_{wa}** = Gewicht Baugruppe a/ Weight of subassembly a
- G_{wub}** = Gewicht, ungebohrt/ Weight, unbored

Abmessungen · Dimensions

	Bezeichnung Identifier	Größe Size	C ₁	L	L ₂	L _{DD}	E	G _{wa} ¹⁾	G _{wub}
			mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
	WB1624	240	130	270	68	104	10	28	54
	WB1630	300	160	330	85	124	10	52	102
	WB1635	350	180	370	105	124	10	71	137
	WB1640	400	190	390	106	138	10	103	200
	WB1645	450	200	410	116	138	10	134	263
	WB1650	500	228	470	130	160	14	191	373
	WB1655	550	228	470	130	160	14	220	429
	WB1660	600	258	530	155	170	14	303	595
	WB1665	650	258	530	146	182	14	350	688
	WB1670	700	298	610	175	200	14	465	910
	WB1680	800	338	690	215	200	14	686	1350
	WB1690	900	338	690	203	214	14	812	1602



Welle-Nabe- Verbindungen *Locking Devices*



Spannsätze • *Locking Assemblies*



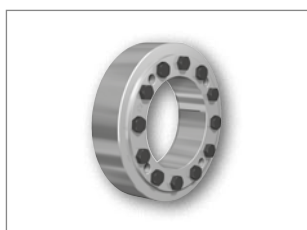
Spannsätze für Biegemomente
Locking Assemblies for bending moments



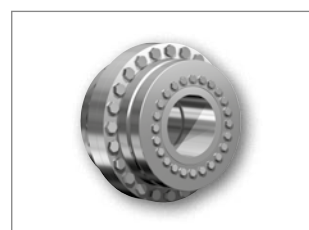
Spannsätze – rostfrei
Locking Assemblies – Stainless steel



Spannelemente • *Locking Elements*



Schrumpfscheiben • *Shrink Discs*



Flanschkupplungen • *Flange Couplings*

Dämpfungstechnik *Damping Technology*



Reibungsfedern • *Friction Springs*



DEFORM plus®



DEFORM plus® R



Kupplungen *Couplings*



Drehelastische Kupplungen
Torsionally Flexible Couplings



Drehelastische Kupplungen
Torsionally Flexible Couplings



Drehelastische Kupplungen
Torsionally Flexible Couplings



Drehstarre Zahnkupplungen
Torsionally Rigid Gear Couplings



Drehstarre Tonnenkupplung
Torsionally Rigid Barrel Coupling



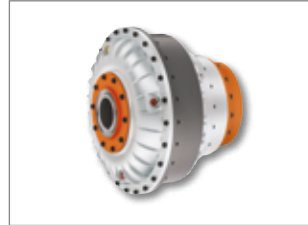
Kupplungen mit variabler Steifigkeit
Couplings with variable Stiffness



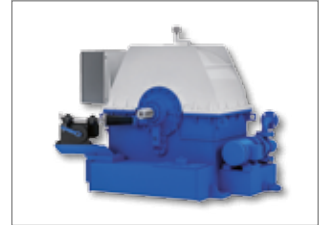
Kupplungen Couplings



Flexible Kupplungen Henflex
Flexible Couplings Henflex

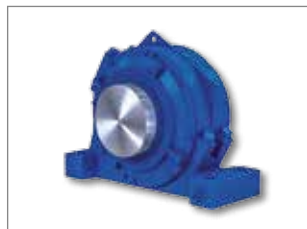


Hydrodynamische Kupplungen Henfluid
Hydrodynamic Couplings Henfluid



Hydrodynamische Kupplungen mit variabler Drehzahl
Hydrodynamic Couplings with variable speed

Lagergehäuse Bearing Housings



Lagergehäuse • *Bearing Housings*

Hinweis:

HENFEL Produkte sind nur in Südamerika und in ausgewählten Märkten erhältlich.

Remark:

HENFEL products are only available in South America and selected markets.



Kupplungen Couplings



Metallbalgkupplungen
Metal Bellows Couplings



Elastomerkupplungen
Servo-Insert Couplings



Sicherheitskupplungen
Safety Couplings



Zwischenwellen • *Line Shafts*



Torsionssteife Lamellenkupplungen
Torsionally Rigid Disc Couplings



RINGFEDER POWER TRANSMISSION GMBH

Werner-Heisenberg-Straße 18, D-64823 Groß-Umstadt, Germany · Phone: +49 (0) 6078 9385-0 · Fax: +49 (0) 6078 9385-100
E-mail: sales.international@ringfeder.com

RINGFEDER POWER TRANSMISSION TSCHAN GMBH

Zweibrücker Straße 104, D-66538 Neunkirchen, Germany · Phone: +49 (0) 6821 866-0 · Fax: +49 (0) 6821 866-4111
E-mail: sales.tschan@ringfeder.com

Sídlo firmy a centrální sklad /
Headquarters

TYMA CZ, s.r.o.

Na Pískách 731/12
CZ - 400 04 Trmice
Tel.: +420 475 655 010
Fax: +420 475 655 018
E-mail: info@tyma.cz
[http: www.tyma.cz](http://www.tyma.cz)



RINGFEDER POWER TRANSMISSION

www.ringfeder.com