

# Podklady k výpočtu

## Calculation Documentation

### Ozubené řemeny CONTI® SYNCHRODRIVE STD S3M, S5M, S8M CONTI® SYNCHRODRIVE STD synchronous drive belts S3M, S5M, S8M

Připustné zatížení tažného vlákna\*  $F_{zul}$  v N při prodloužení 0,4 % / Allowable tension member load\*  $F_{zul}$  in N at 0.4% elongation Tab. 32

Profil zubu / Provedení Tooth Profile Type/Version	STD 3M		STD 5M			STD 8M			
	HP	HF	HP	HS	V-HF	HF	HP	HS	V-HF
5	150	150							
10	300	300	650	1200		650			
15	450	450	975	1800		975	1800	3150	
20	600	600	1300	2400	300	1300	2400	4200	
25	750	750	1625	3000	375	1625	3000	5250	750
30	900	900	1950	3600	450	1950	3600	6300	900
50	1500	1500	3250	6000	750	3250	6000	10500	1500
85						5525	10200	17850	2550
100						6500	12000	21000	3000
115								24150	
120								25200	

\* Síla při přetržení odpovídá přibližně koeficientu 4 přípustného zatížení tažného vlákna.  
The breaking load equals about factor 4 in relation to the admissible load on the tension members.

Specifická konstanta pružnosti  $c_{spez}$  v N/mm / Specific spring constant  $c_{spez}$  in N/mm Tab. 33

Profil zubu / Provedení Tooth Profile Type/Version	STD S3M		STD S5M		STD S8M		
	HP	HF	HP	HS	HF	HP	HS
$c_{spez}$ N/mm	$7,5 \cdot 10^3$	$7,5 \cdot 10^3$	$20 \cdot 10^3$	$35 \cdot 10^3$	$20 \cdot 10^3$	$35 \cdot 10^3$	$53 \cdot 10^3$

Specifické zatížení boku zubu  $F_{u\text{spez}}$  v N na 10 mm šířky řemene a na zub v záběru  
 Specific load on tooth flank  $F_{u\text{spez}}$  in N per 10 mm belt width and per meshing tooth

Obr. Fig. 7

